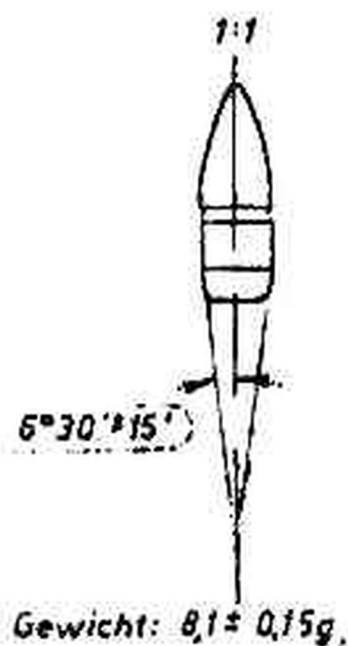
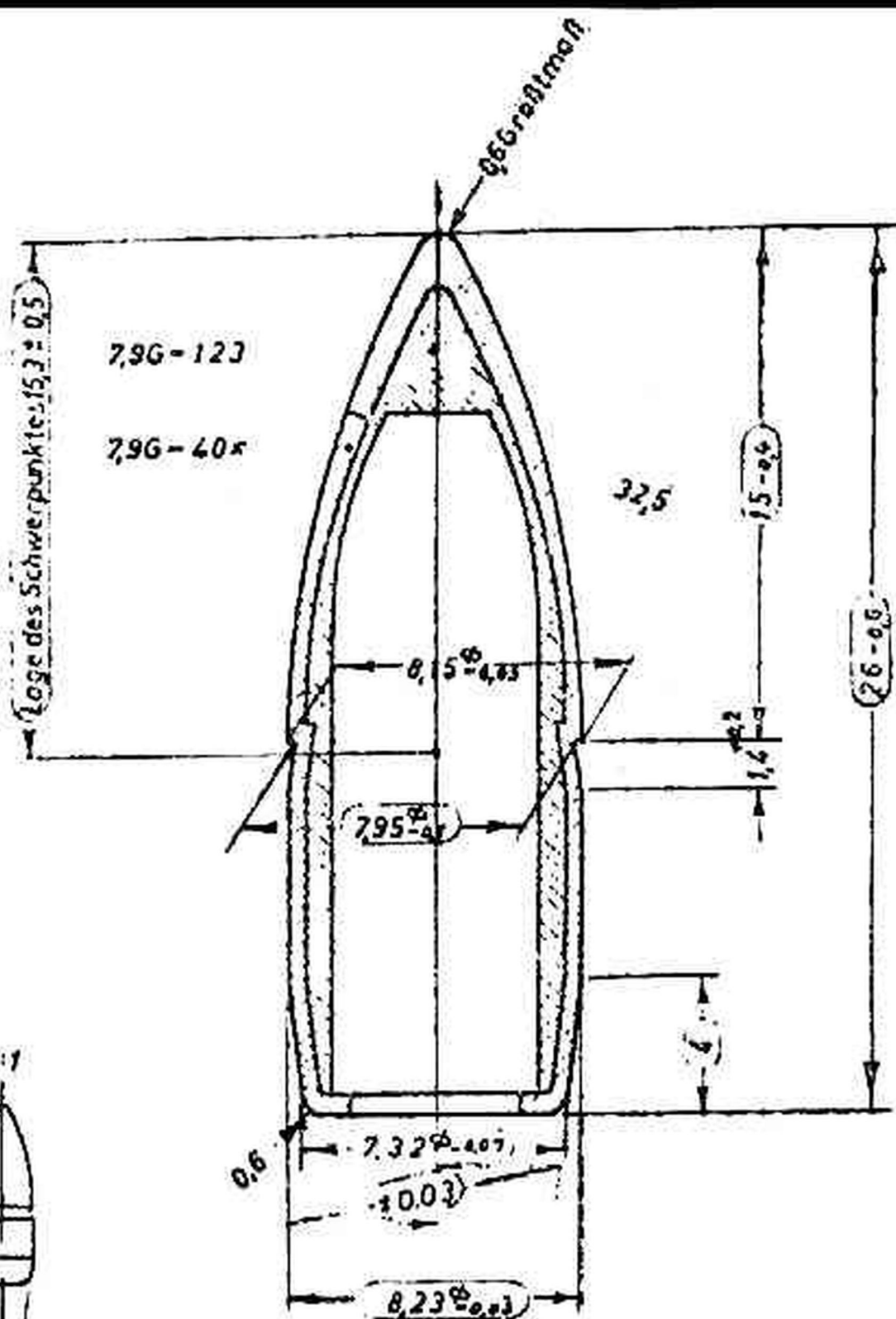


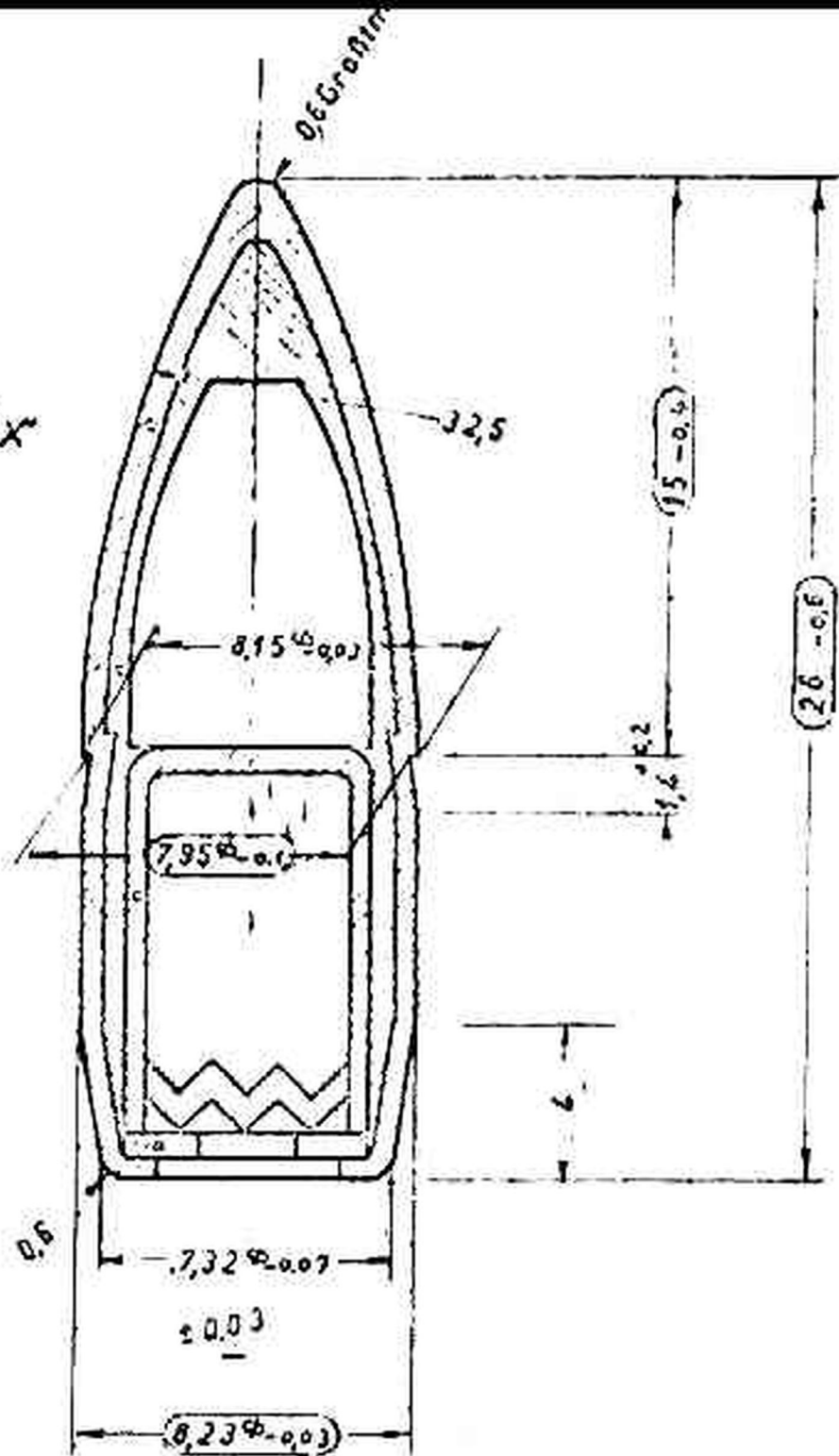
***The Polte
Manufacture
Drawings
of
the Cartridges***

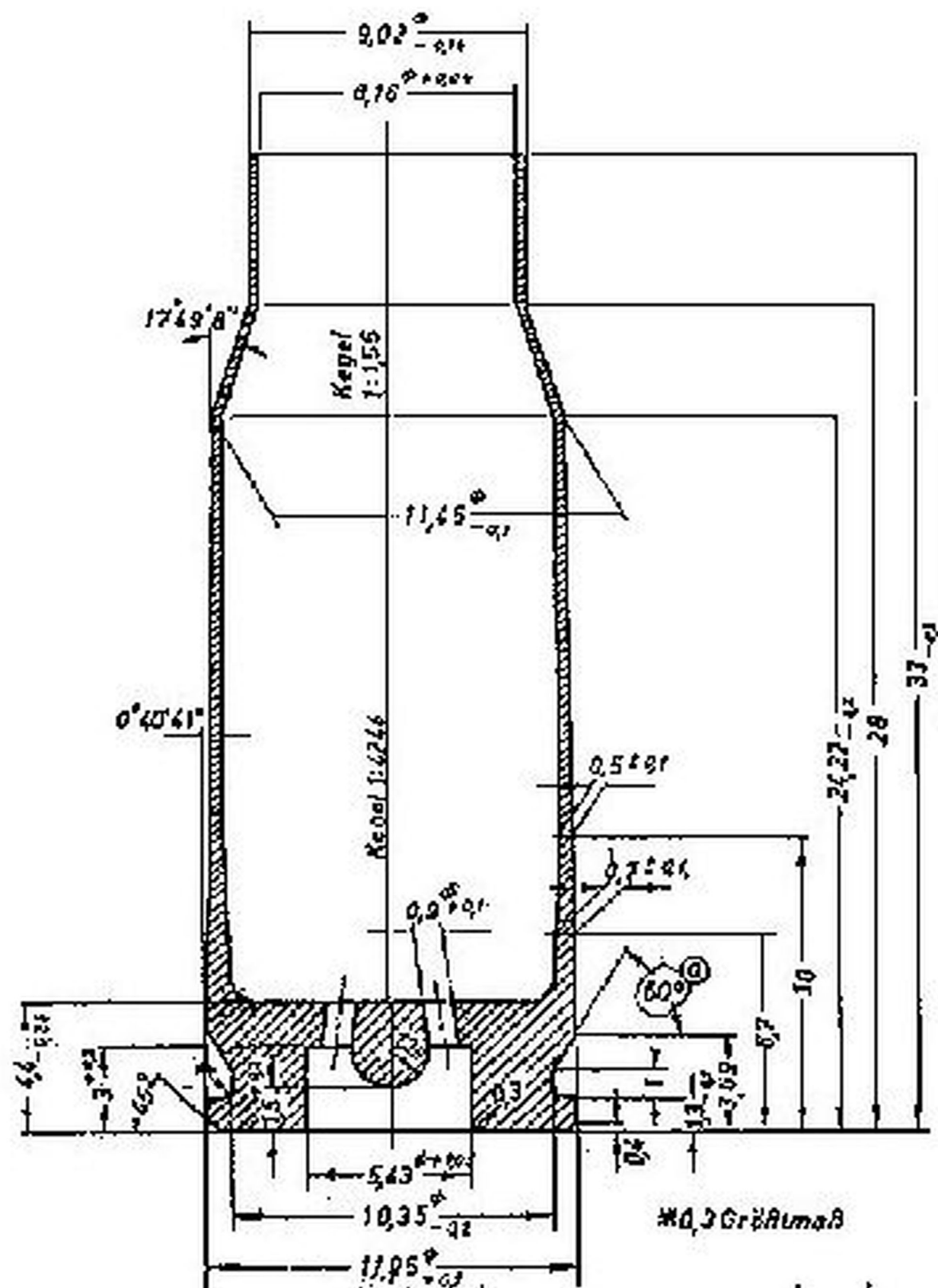
***7,92 X 33; 7,92 X 57;
7,92 X 94 and 9 X 19.***



b	—	der amtl. Zeichnung angepaßt	21.45	///
(c)	1 x	Abnahme gestr.	30.12.42	///
Bezeichnung	Material	Abnahme	Tag	Name

Gezeichnet	1.12.42	(geschl. Kern)	POLTE	Abl.	Zeichnungs-Nr.
Geprüft			Magdeburg	EFM	7,9G - 76 b
N. m. g. g. e. r.				(T. B. 9)	
M. G. g. g. a.	5:1	Pist. Gesch. 43 m. E.			Erstg.
					für:



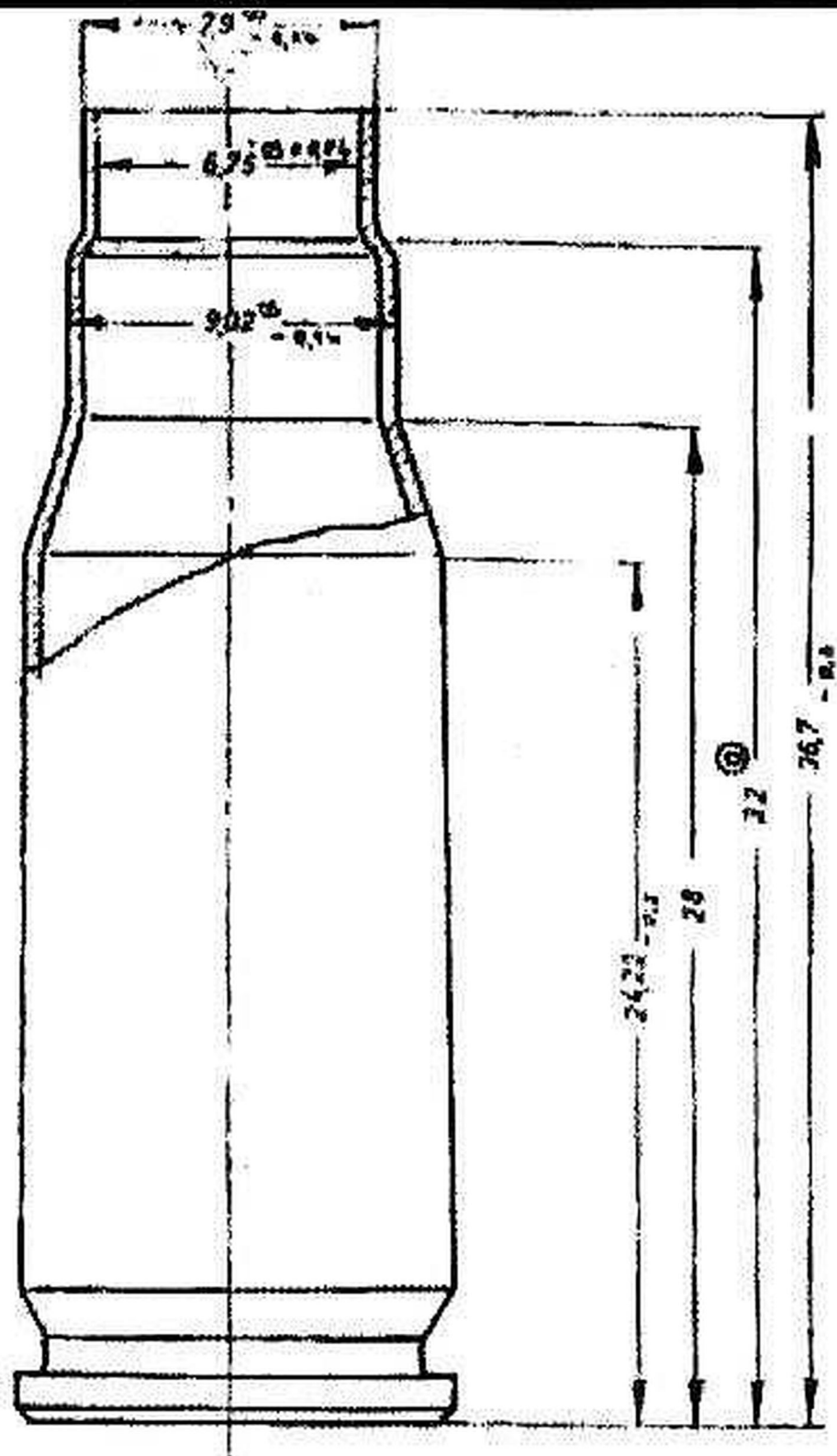


Werkstoff: Flußstahl
z. Lieferbed.

①	1 x	4.65 in 2.60 Gewinde	27.543	Neu
-	-	neue Urzeichnung.	10.2.72	Neu

Änderung

Gezeichnet	10.3.62	K. K.		POLTE	Abt.	79 H-12a	
Geprüft	*	K.		Magdeburg	T. B. 9		
Hersteller					E. F. M.		
Maßstab	5:1					<u>Pistolenpatronenhülse</u> Einsatz Nr.: 2149067 Eingezeichnet 3911	

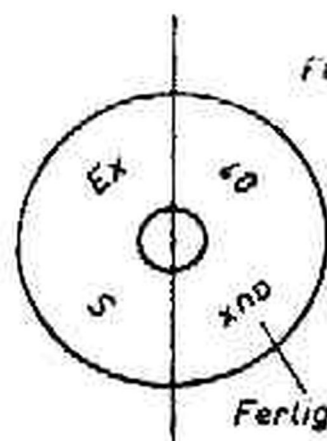


Fehlende Maße
 siehe M. Kz-Patronenhülse
 Zeichnungs-Nr. 7.9 H-12 c

Werkstoff: Stahl

②	1x	Maß getindert	1.12.9	Just
Art.	Anzahl	Angabe	Tag	Name

Gezeichnet	28.11.62	Hand		POLTE	Abt.	Eintragungs-Nr.
Geprüft		Kg.		Magdeburg	EFM	79H-73a
Notgepr.					(I. B. 9)	
Maßstab	M. Kb-Treibpatronenhülse				Erstellt	
5:1					Rev.	380
1:1					Erstellt	
					durch:	



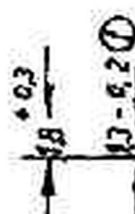
Fertigungsjahr

Kunststoff

Kegel 1:1,55

Kegel 1: 42,24

7.9P-43x



A

10358

119-9

0°40'38"

60-

— 69 —

17° 49' 6"

- 70 -

29,49 -0.1

24,22-05

50-81

3

①	2 x	Darstellung u. Fol. geänd.	02.10.4
---	-----	----------------------------	---------

e	-	neue Urzeichnung
---	---	------------------

Zeit Stunde	Ort Lage	Änderung	Tafel	Notiz
----------------	-------------	----------	-------	-------

Gezeichnet	9.5.66	Blau
------------	--------	------

Gepfucht		
----------	--	--

Platmer 256		
-------------	--	--

POLTE
Magdeburg

Adl.
EFM
(T.B. 9)

Zeichnungs Nr.
7,9 P - 6 f

Page 10

3:7 | PL

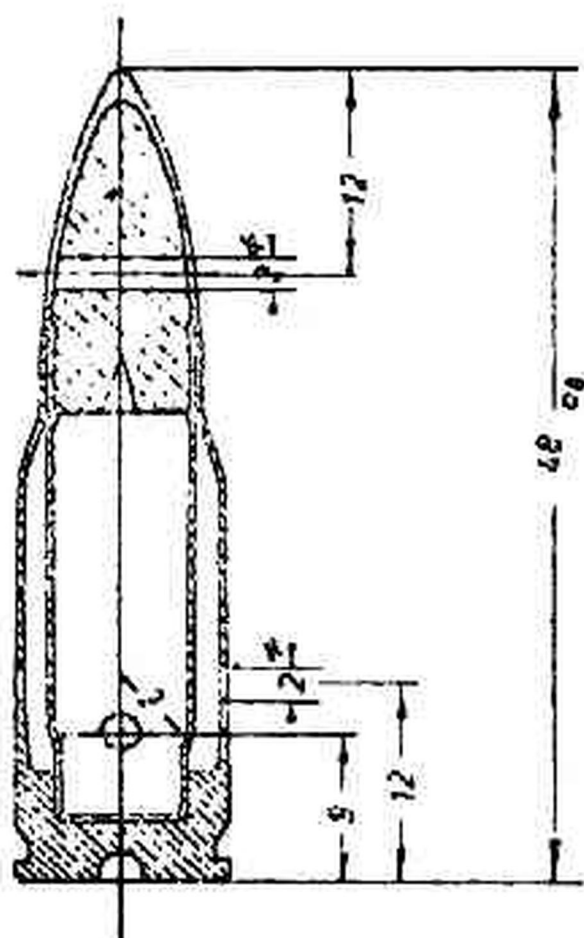
Pist.-Expotrone-43

~~Example~~



79G-306

79H-305



1:1



① matt verchromt

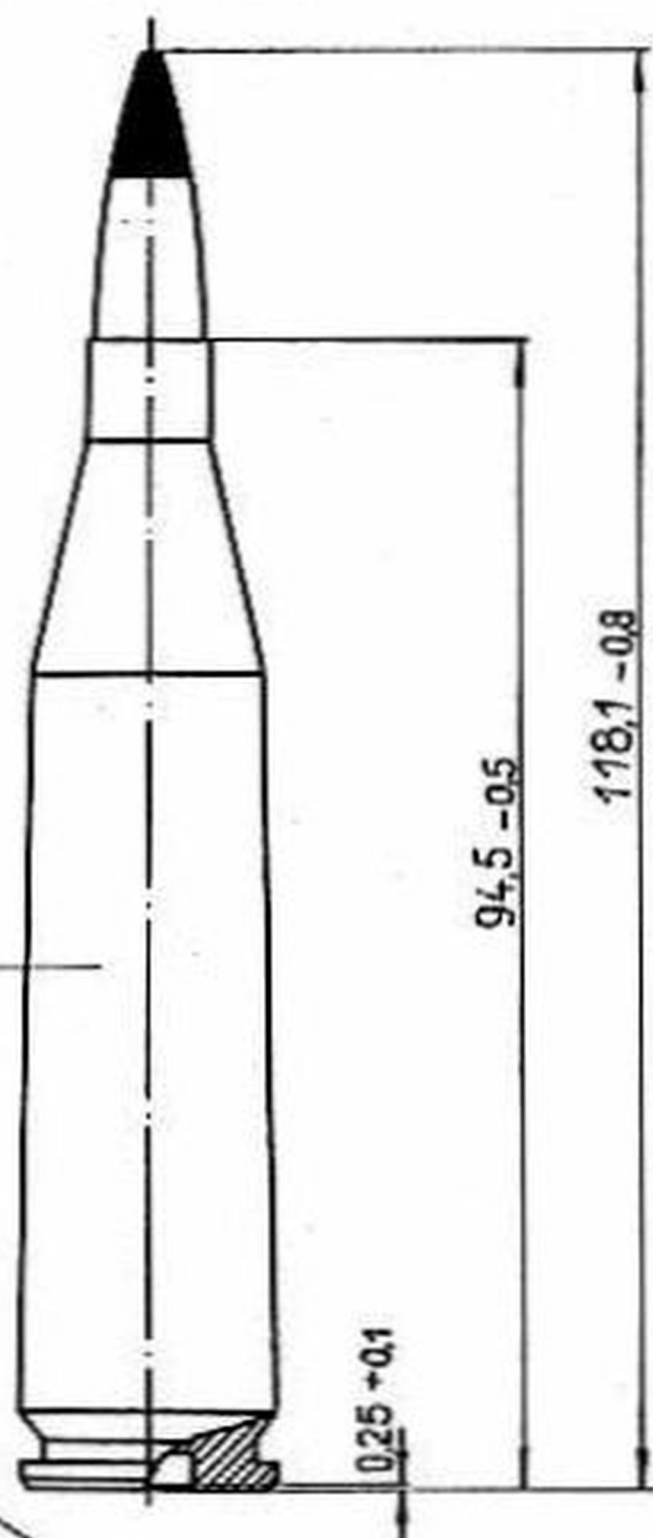
①	1 x	Verchromungsart gegnd.	374	
Übersicht	Ansicht	Anderung	Tag	Nummer

Gezeichnet	15.6.46	<i>Polte</i>	POLTE Magdeburg	Abt. EFM (T. B. 9)	Zeichnungs Nr. 79P-304a
Geprüft	2	<i>ht</i>			
Normgepr.					
Maßstab 2:1	7,9mm Pist.Werkzeugpatrone				Erste 01.12.1946

Patrone 318

Zeichnungs-Nr. 13 D 9045

①

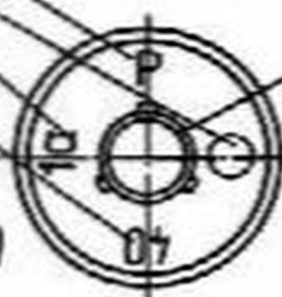


Messing
od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert

Firmenzeichen
Abnahmestempel
Lieferungs- u. Ratenb.
Fertigungsjahr

m. Ms. Patrh. Patr. Gew. 84 g
Lad. Gew. ~ 15 g
Pulver: Nz R.P. (28-26/05)
Zündh. 38

$P_{max} = 3800 \text{ at}$
 $V_0 = 1150 \text{ m/s}$



Ringfuge rot

m. Patrh. St. Patr. Gew.
Lad. Gew.
Pulver: Nz R.P. (28-26/05)
Zündh.

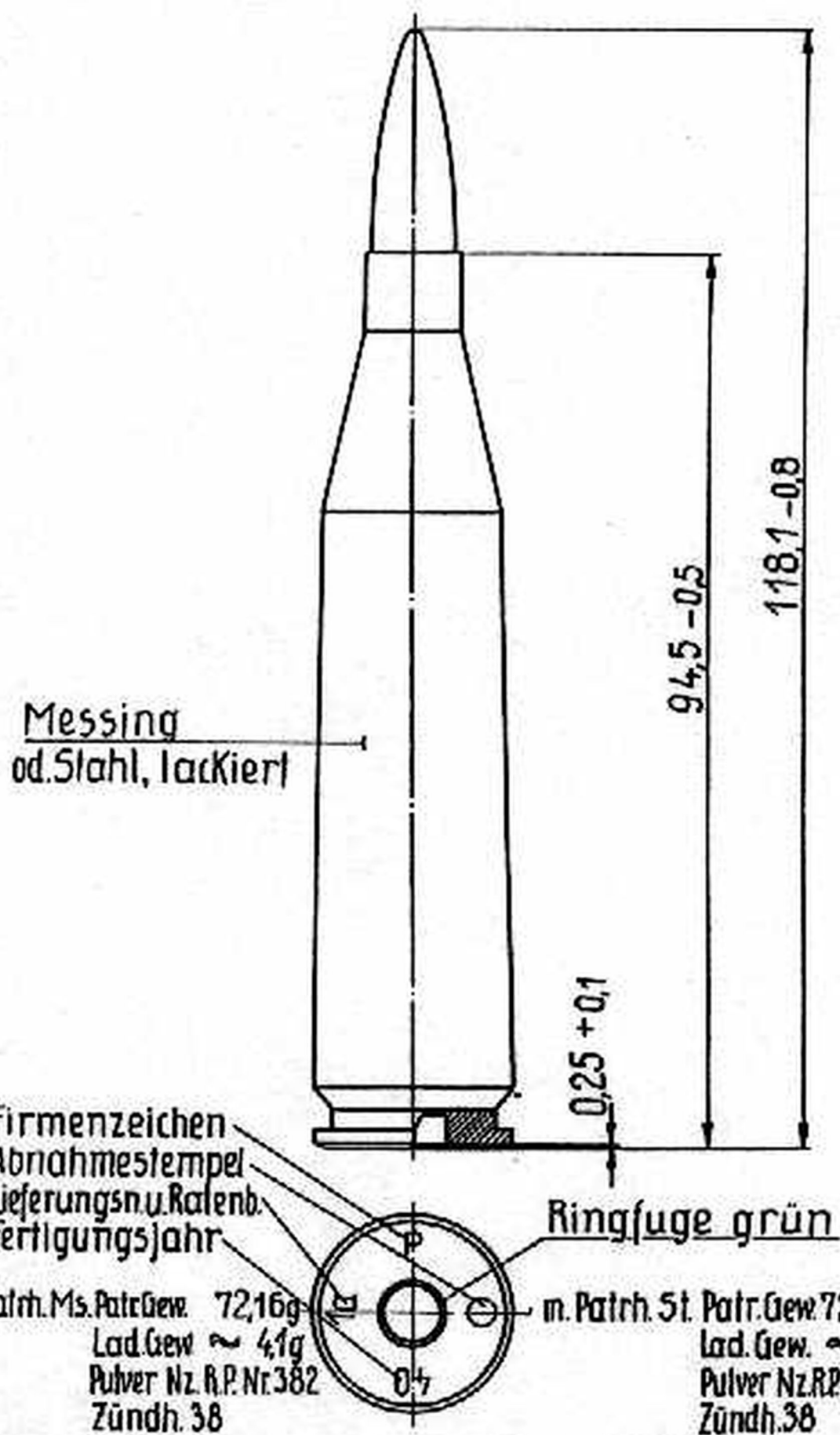
$P_{max} =$
 $V_0 =$

And.
FOLTE

Patrone 318 Üb.

Zeichnungs-Nr. 13 D 9053

②



m. Patr. Ms. Patr. Gew. 72,16g
Lad. Gew. ~ 4,1g
Pulver Nz. R.P. Nr. 382
Zündh. 38

$P_{max} = 3300 \text{ at}$
 $V_0 = 755 \text{ m/s}$

m. Patr. St. Patr. Gew. 72,06g
Lad. Gew. ~ 4,0g
Pulver Nz. R.P. Nr. 382
Zündh. 38

$P_{max} 3400 \text{ at}$
 $V_0 755 \text{ m/s}$

And.

POLTE

Anschußpatrone 318

Zeichnungs-Nr. 13 D 9056

⑦

gewürgt

Messing

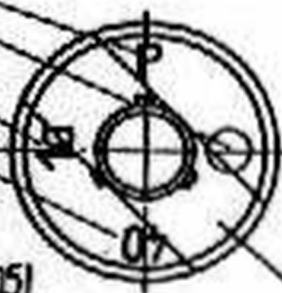
94,5

118,1

0,25

Firmenzeichen
Abnahmestempel
Lieferungsnr. Rotenb.
Fertigungsjahr

m. Patr. h. Ms. Patr. Gew. g
Lad. Gew. ~ 15,5 g
Pulver NzRP (28x26/05)
Zündh. 38



grüner Farbstreifen

And.
POLTE

Zeichnungs-Nr. 13 D 9101

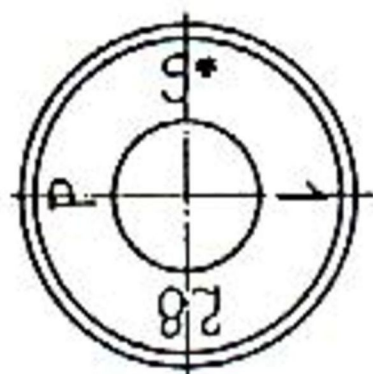
„Gulmaße“

Bodenstempel

Kegel 1: 1554

Kegel 1:42.9

Messing



9.02Φ

8.16*

9.09

10.95*

0.4

54

4889

53

0.83

10

 5.43°

10.35

1195^Φ

Patronenhülsengew: 10,32 g

Hölzenvolumen $4,10 \text{ m}^3$

West

POLTE

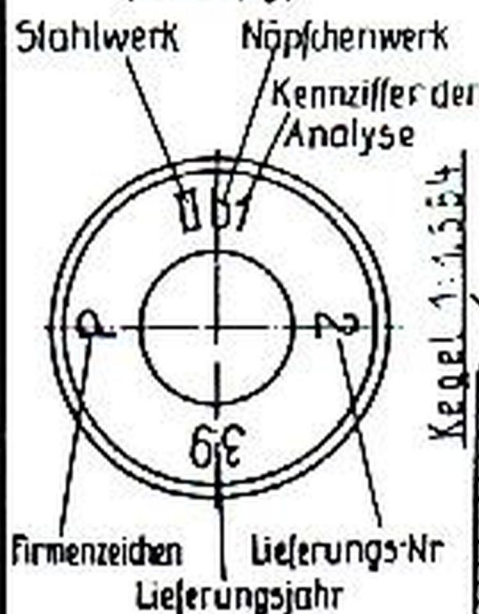
Patronenhülse S. (Stahl)

59

Zeichnungs-Nr 13 D 9102

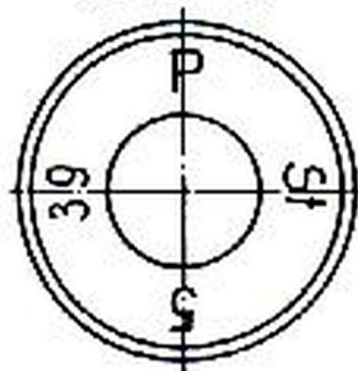
Bodenstempel
(vorläufig)

Gutmaße



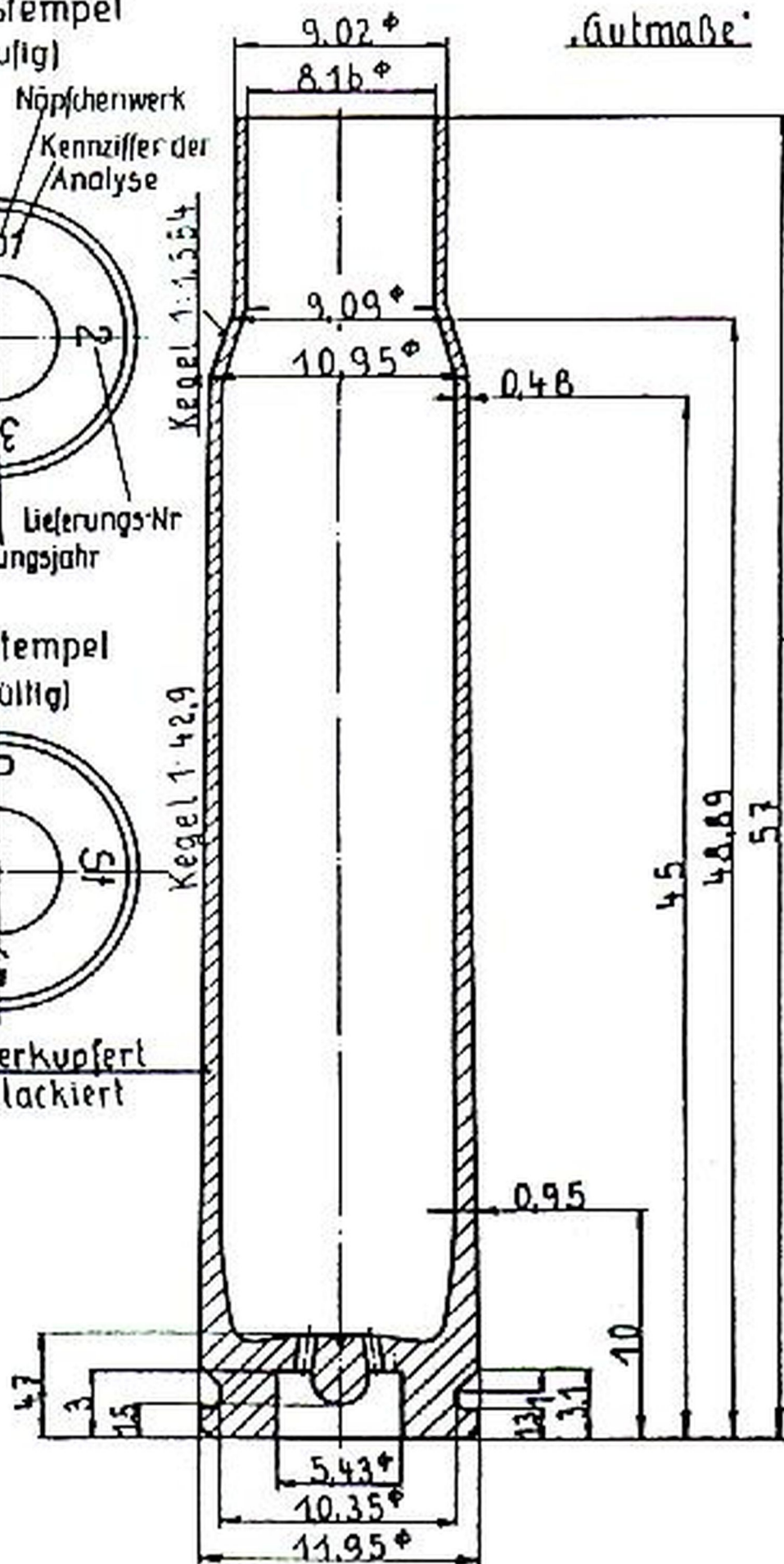
Kegel 1:1,554

Bodenstempel
(endgültig)



Kegel 1:42,9

Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



Patronenhülsengew.: 10.9 g Hülsenvolumen 3.95 cm³

And

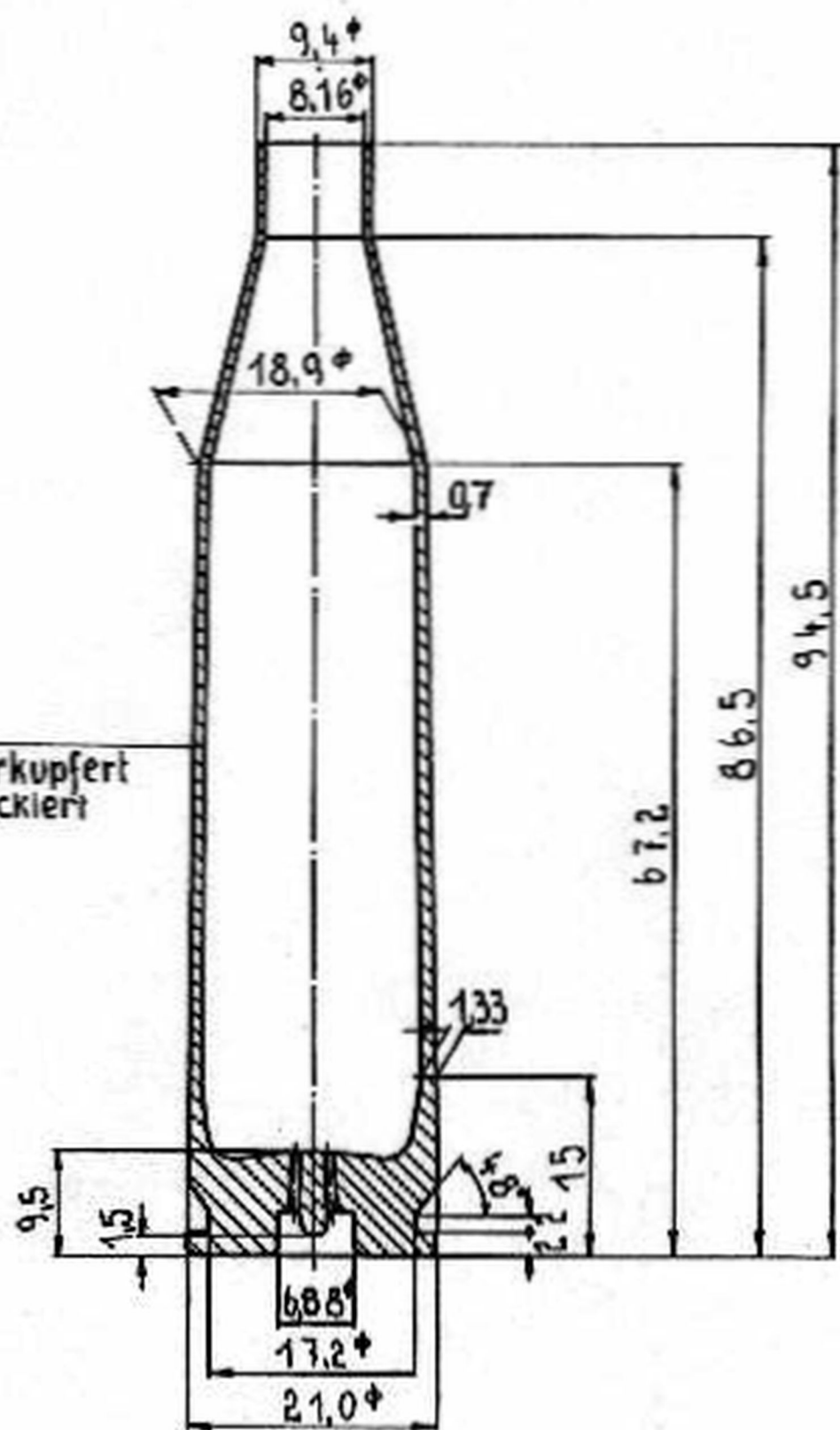
POLTE

Patronenhülse 318

Zeichnungs-Nr. 13 p 9115

32

„Gutmaße“



Patrh. Gew. Ms 55 g
Volumen 17,27 cm³

Patrh. Gew. St.
Volumen

Änd
POLTE

Patrone S.

①

Zeichnungs.-Nr. 13E 9001

M. 1:1

eingezogen

Messing

57,0 - 0,3

80,6 - 0,6

0,15 + 0,1

Firmenzeichen

Kennz. Ms. Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m. Patr. S* Patr. Gew. 23,75 g

Lad. Gew. 3,2 g

Pulver Nz. Gew. Bl. Pr. (2 x 2 x 0,45)

Zündh. 88

Ringfuge schwarz

P_{max.} =

V₀ =

And

POLTE

Patrone s. S.

②

Zeichnungs-Nr. 13E 9002

M 1:1

eingezogen

Messing

od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert

57,0 - 0,3

60,6 - 0,6

0,15 ± 0,1

Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hölse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.

Ringfuge grün

mit Patr. s. S. Patr. Gew. 26,23 g

Lad. Gew. 2,85 g

Pulver Nz. Gew. Bl. P. (2 × 2 × 0,45)

Zündh. 88

P_{max.} = 3300 at

V₀ = 755 m/s

mit Patr. s. S. Patr. Gew. 26,70 g

Lad. Gew. 2,75 g

Pulver Nz. Gew. Bl. P. (2 × 2 × 0,45)

Zündh. 88

P_{max.} = 3600 at

V₀ = 755 m/s

And

POLTE

Patrone S.m.K.

Zeichnungs.-Nr. 13E9003

M. 1:1

④

eingezogen

Messing

od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert

57,0 - 0,3

80,6 - 0,6

0,15 + 0,1

Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.

Ringfuge rot

m. Patr. S. Patr. Gew. 25,0 g

Lad. Gew. 2,9 g

Pulver Nz. Gew. B.L.P. (12+2+0,45)

Zündh. 88

$P_{max} = 3300$ at

$V_0 = 785$ m/s

m. Patr. S. SH Patr. Gew. 25,45 g

Lad. Gew. 2,8 g

Pulver Nz. Gew. B.L.P. (12+2+0,45)

Zündh. 88

$P_{max} = 3600$ at

$V_0 = 785$ m/s

Änd.

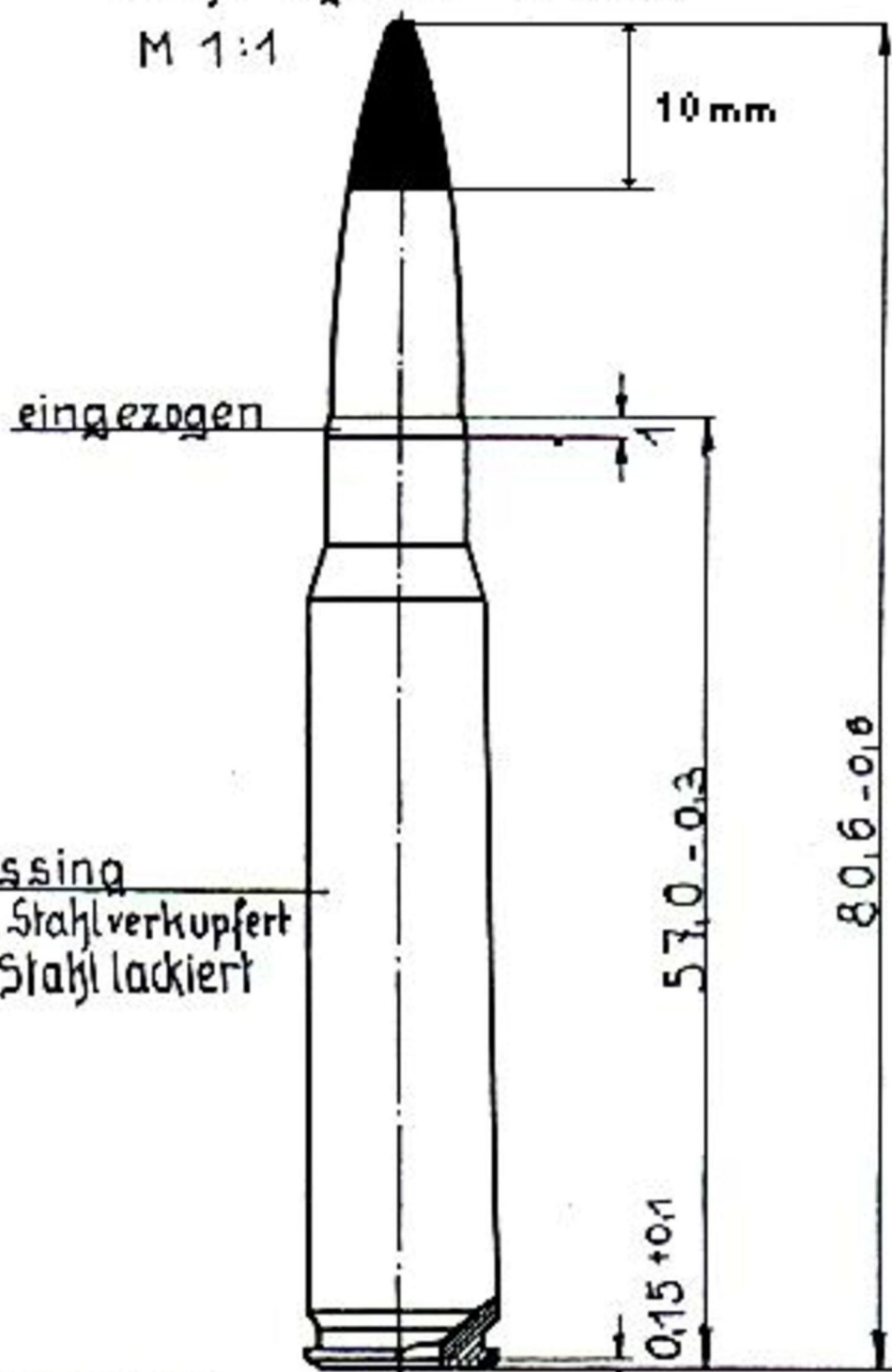
POLTE

Patrone S.m.Kl'spur

5

Zeichnungs.-Nr. 13 E 9 0 0 4

M 1:1



Firmenzeichen

Kennz. Ms. Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m. Patr. S' Patr. Gew. 23,47 g

Lad. Gew. 2,9 g

Pulver Nz. Gew. B.L.P. (2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max} = 3100 at

V₀ = 810 m/s



Ringfuge rot

m. Patr. S' Patr. Gew. 23,95 g

Lad. Gew. 2,8 g

Pulver Nz. Gew. B.L.P. (2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max} = 3300 at

V₀ = 810 m/s

And

POLTE

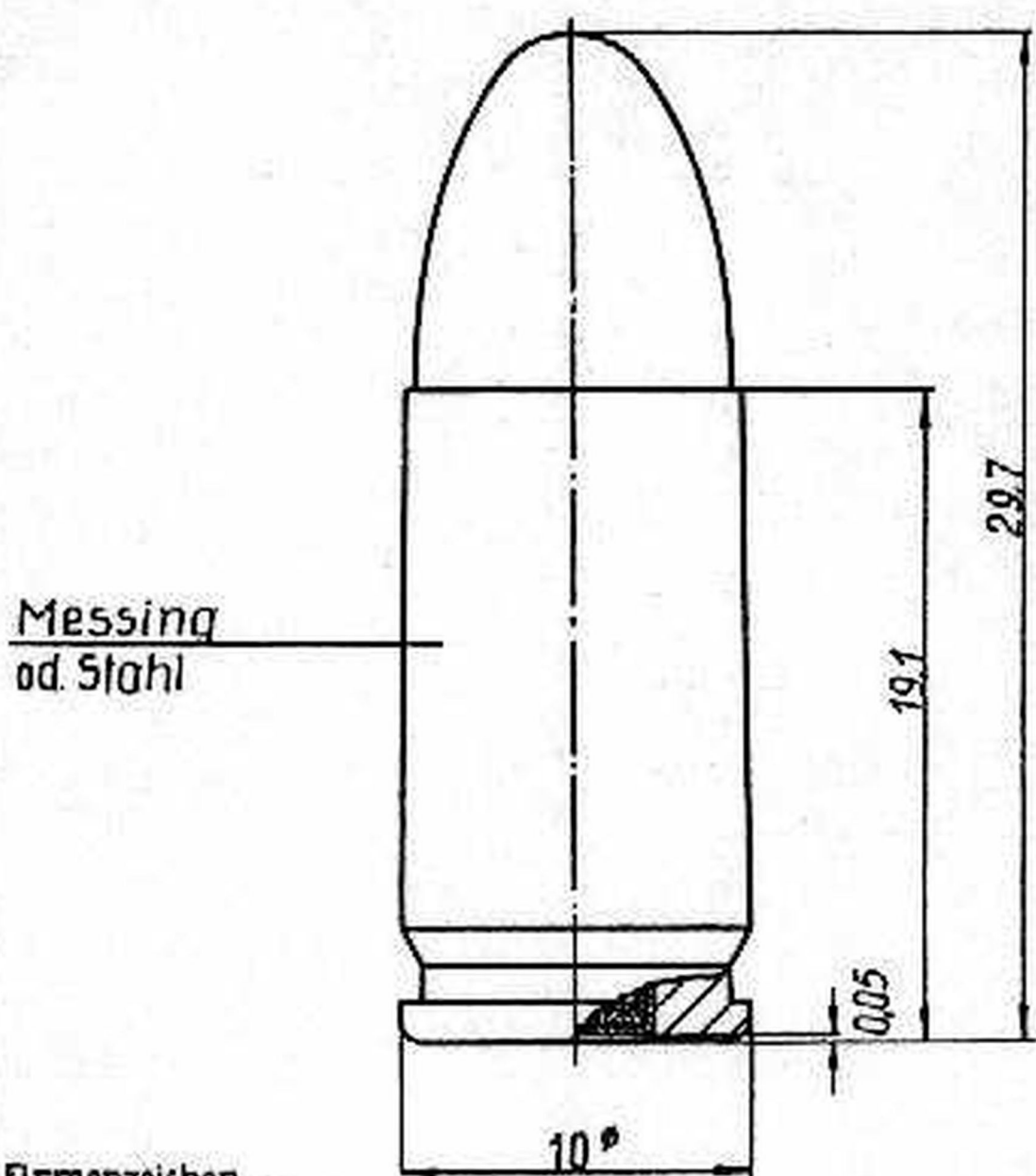
Pistolenpatrone 08

20

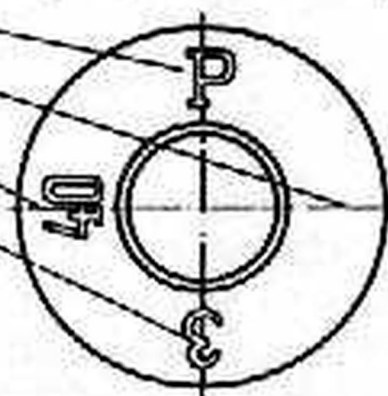
Zeichnungs-Nr 13 E 9007 Bl.1 u.2

M 2:1

„Gulm Maße“



Firmenzeichen
Kennz. der Hülse $\odot$ od. SL
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



m. Pist. Patr. h. 08 $\odot$ Patr. Gew. 12,35 g
Lad. Gew. 0,36 g
Pulver Nz. Stb. P. 7/4 (0,8x0,8)
Zündh. 08

m. Pist. Patr. h. 08 (SL) Patr. Gew. 11,90 g
Lad. Gew. 0,36 g
Pulver Nz. Stb. P. 7/4 (0,8x0,8)
Zündh. 08

And.

POLTE

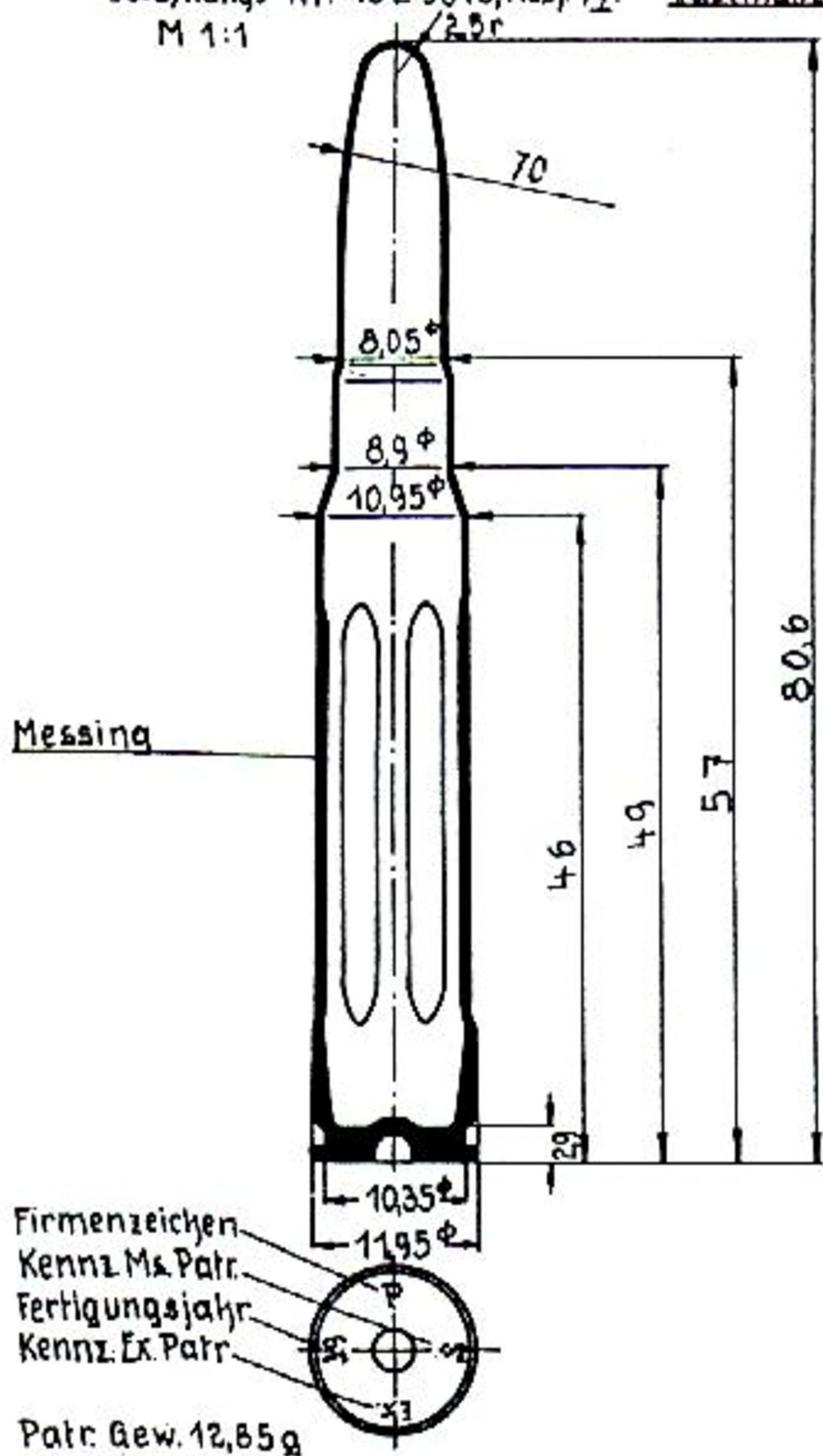
Exerzier-Patrone S*

(12)

Zeichnungs-Nr. 13 E 9016, Ausf. A.

Gutmaße*

M 1:1



And.

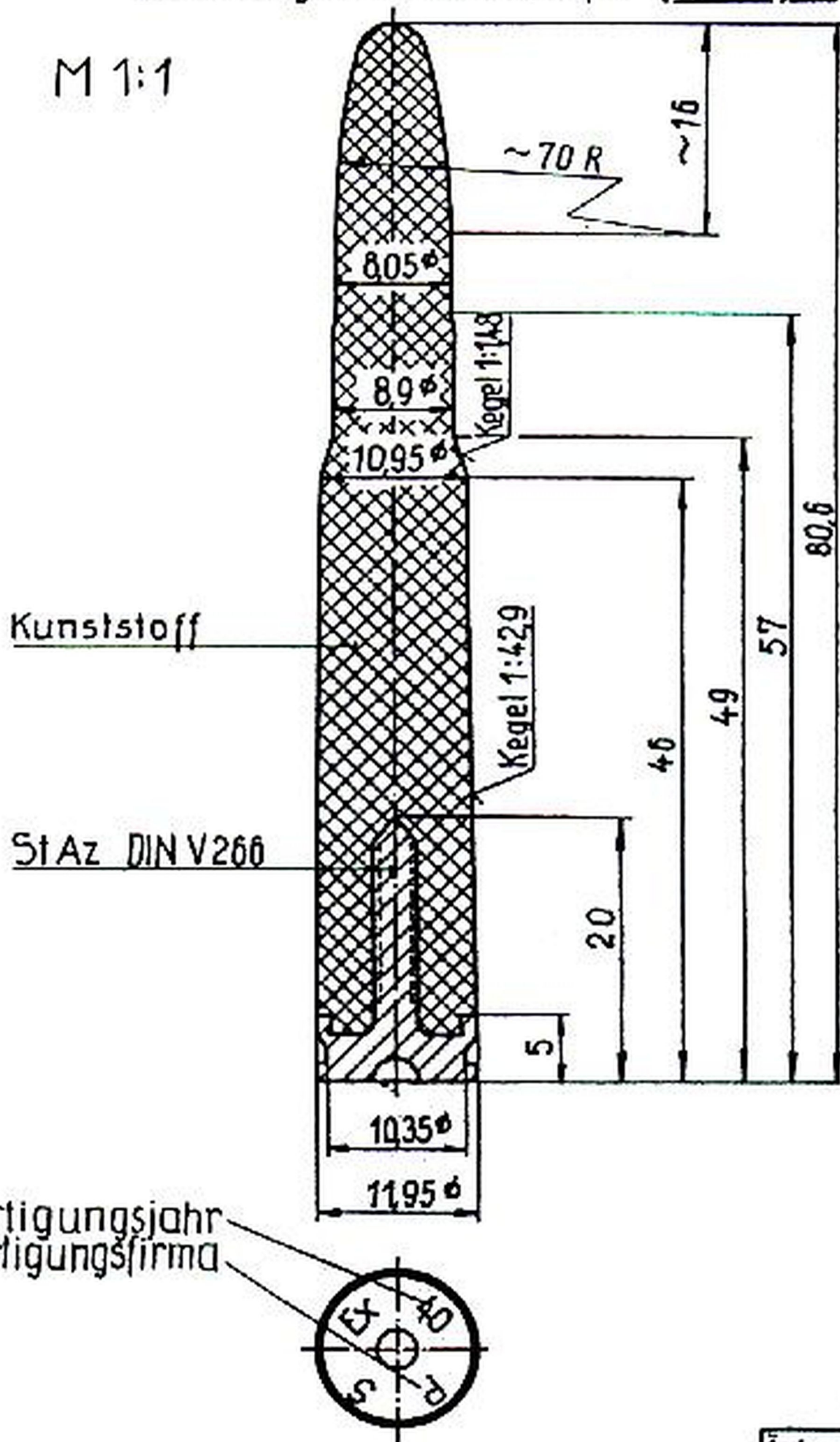
POLTE

Exerzierpatrone SK

13

Zeichnungs-Nr. 13 E9016, Ausf. B. Gulmaße

M 1:1



Änd.

POLTE

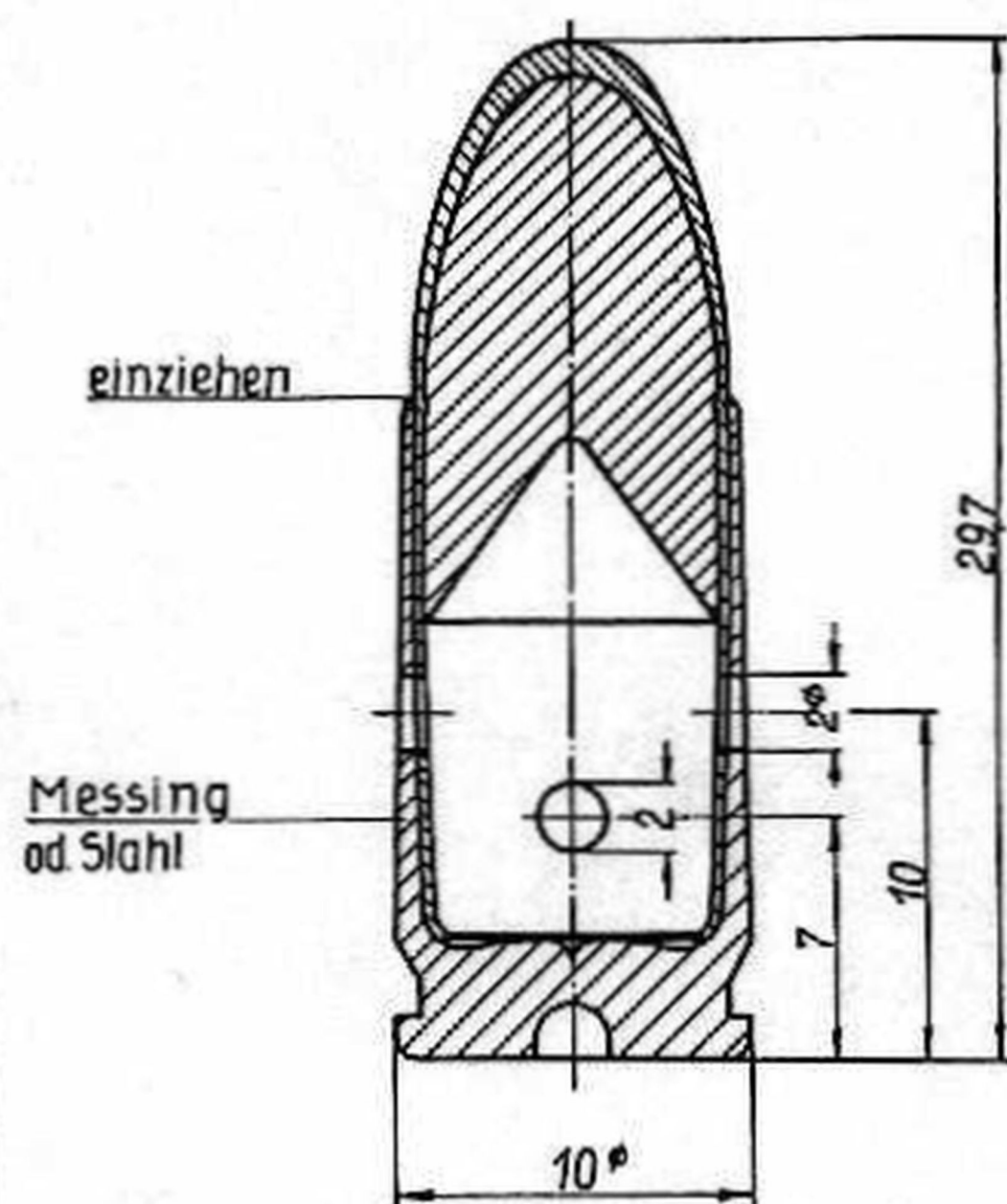
Exerzier-Pistolenpatrone 08

Zeichnungs-Nr 13 E 9017

M 2:1

24

Gutmaße



Kennz. Ex. Patr.
Fertigungsjahr
Firmenzeichen



m. Patr. h. Ms. Patr. Gew. 12,15 g

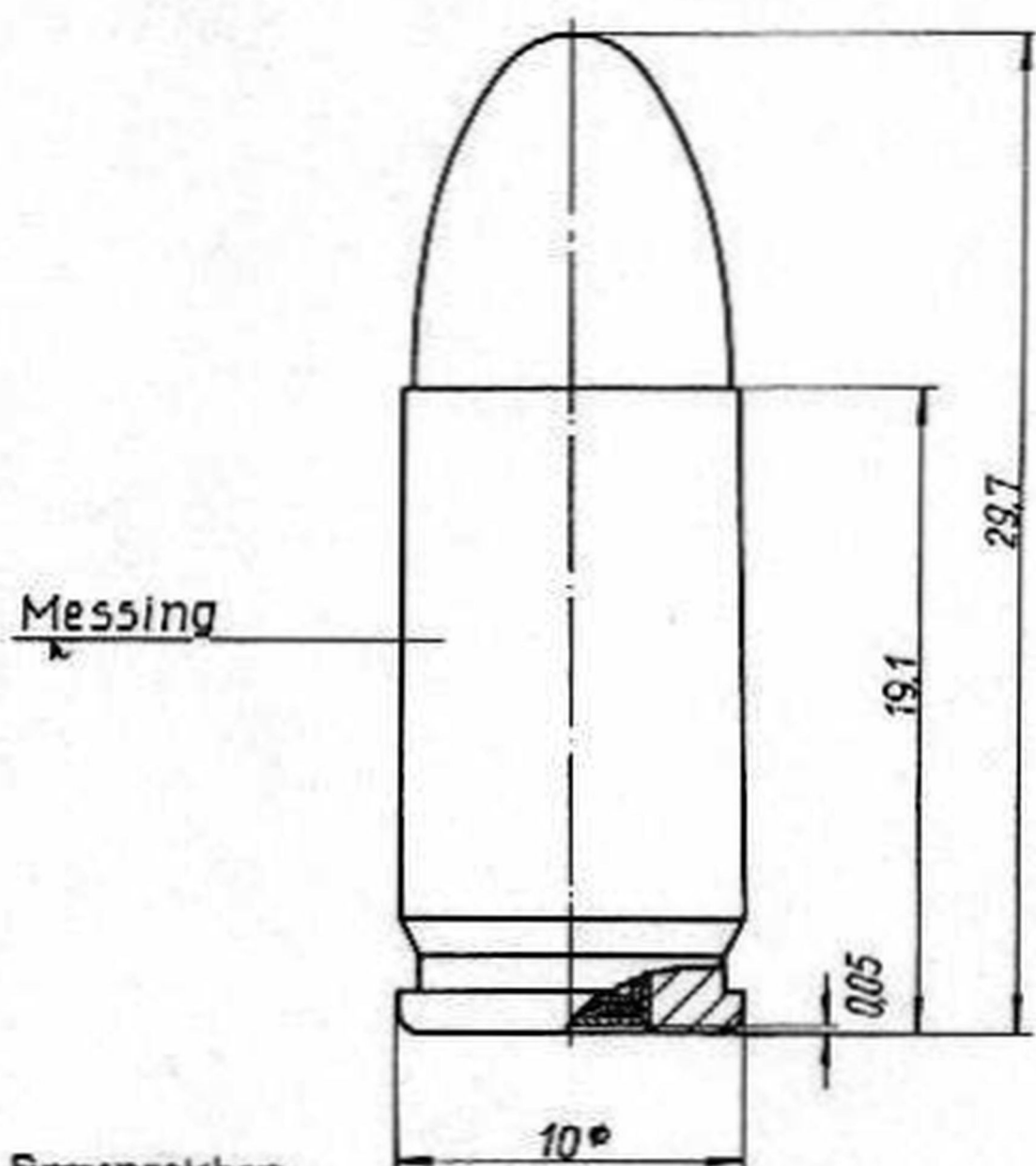
Pist. Patr. 08 - Beschuß

23

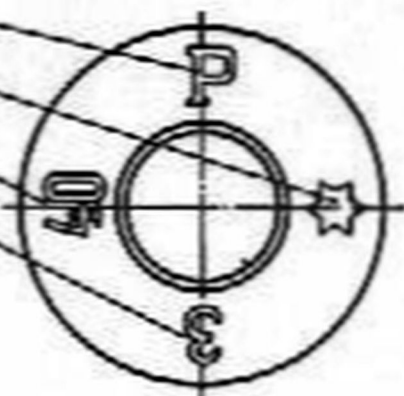
Zeichnungs-Nr. 13 E 9018

M 2:1

Gulmaße



Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



m. Patr. Ms. Patr. Gew. 12,42g
Lad. Gew. 0,43g
Pulver Nz. Stb. P. W. (08x08)
Zündh. 08

And.

POLTE

Platzpatrone 33

Zeichnungs-Nr 13 E 9024

M 1:1

11

Holz
rot gefärbt

eingezogen

Messing
od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert

St

Kennzeichen:
2x wiederaufgearbeitet

Firmenzeichen
Kennz. St. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



m. Patr. h. S* Patr. Gew.

Lad. Gew. 1g

Pulver NzPl. Patr. R. P. 15-14000

Zündh. 30

Pmax. = 1150

Vo = —

m. Patr. h. S1 St Patr. Gew.

Lad. Gew. 1g

Pulver NzPl. Patr. R. P. 15-14000

Zündh. 30

Pmax. = 1400

Vo = —

80,6 ± 0,8

57,2 ± 0,3

0,25 ± 0,1

Änd.

POLTE

Werkzeugpatrone s.S.

14

Zeichnungs.Nr 13E 9025

„Gutmaße“

M 1:1

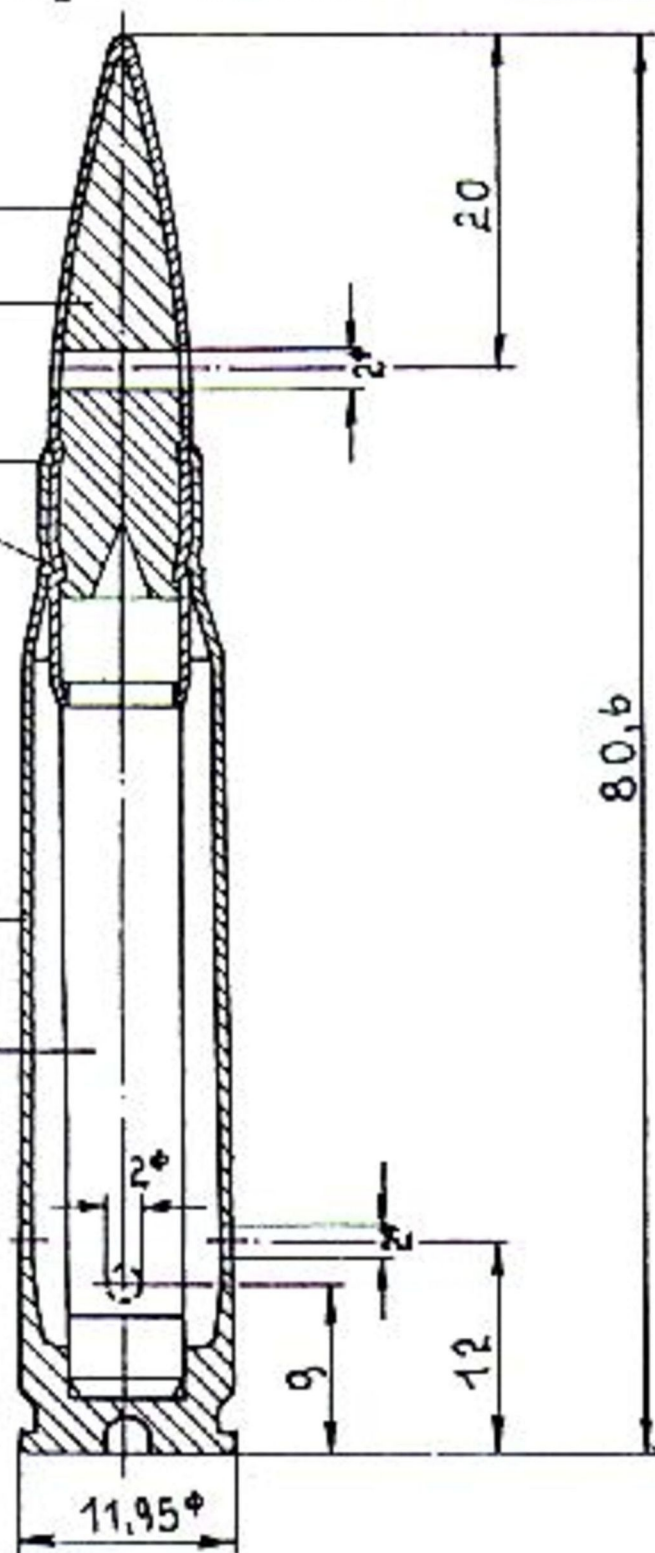
Flußstahl Tombakpl.

Hartblei

angewürgt

Messing

Magnewin



Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hölzen
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



Patr. Gew. 26,23 g

verchromt

And.

POLTE

Patrone P.m.K.

⑥

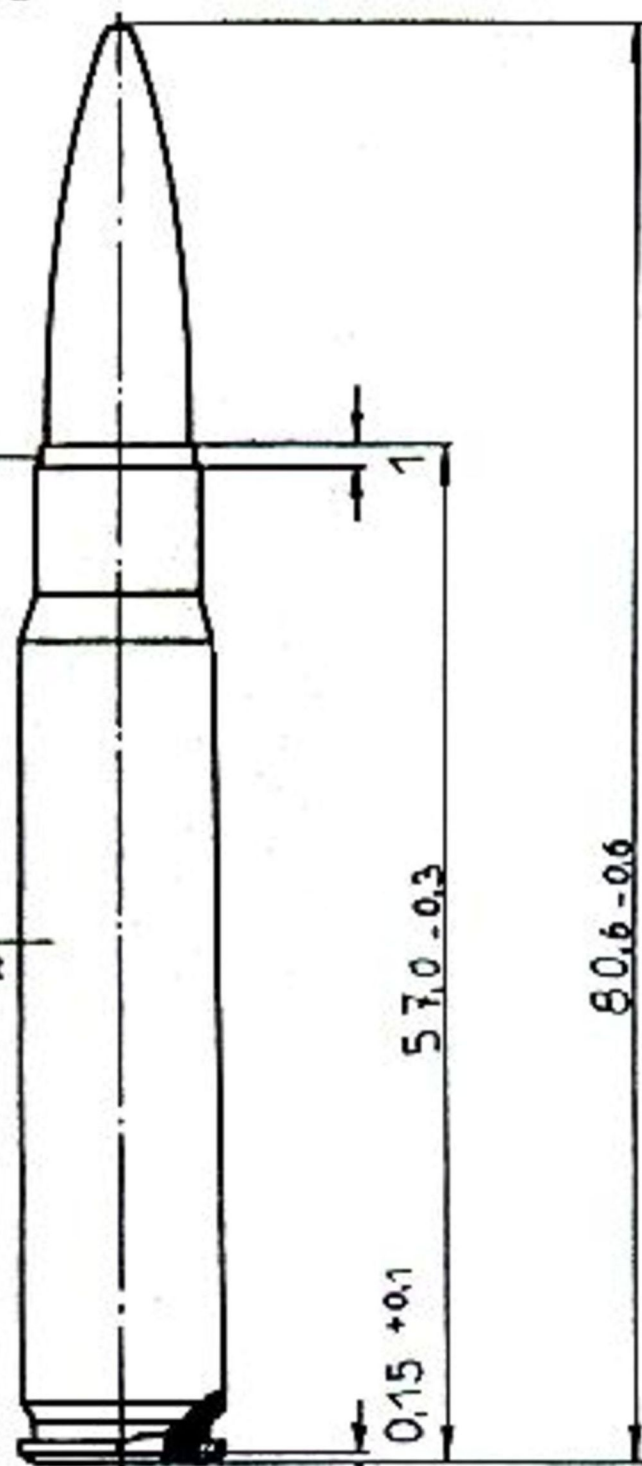
Zeichnungs.-Nr. 13 E 9026

M 1:1

gewürzt

Messing

od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



Firmenzeichen

Kennz.Ms.Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m.Patr.h.S*Patr.Gew. 23,62g

Lad.Gew. 2,9 g

Pulver Nz.Gew.Bl.P.(2x2x0,45)

Zündh. 88

Pmax. = 3000 at

Vo = 830 m/s



schwarze Ringfuge

m.Patr.h.S(St)Patr.Gew. 24,1 g

Lad.Gew. 2,8 g

Pulver Nz.Gew.Bl.P.(2x2x0,45)

Zündh. 88

Pmax. = 3300 at

Vo = 830 m/s

Änd

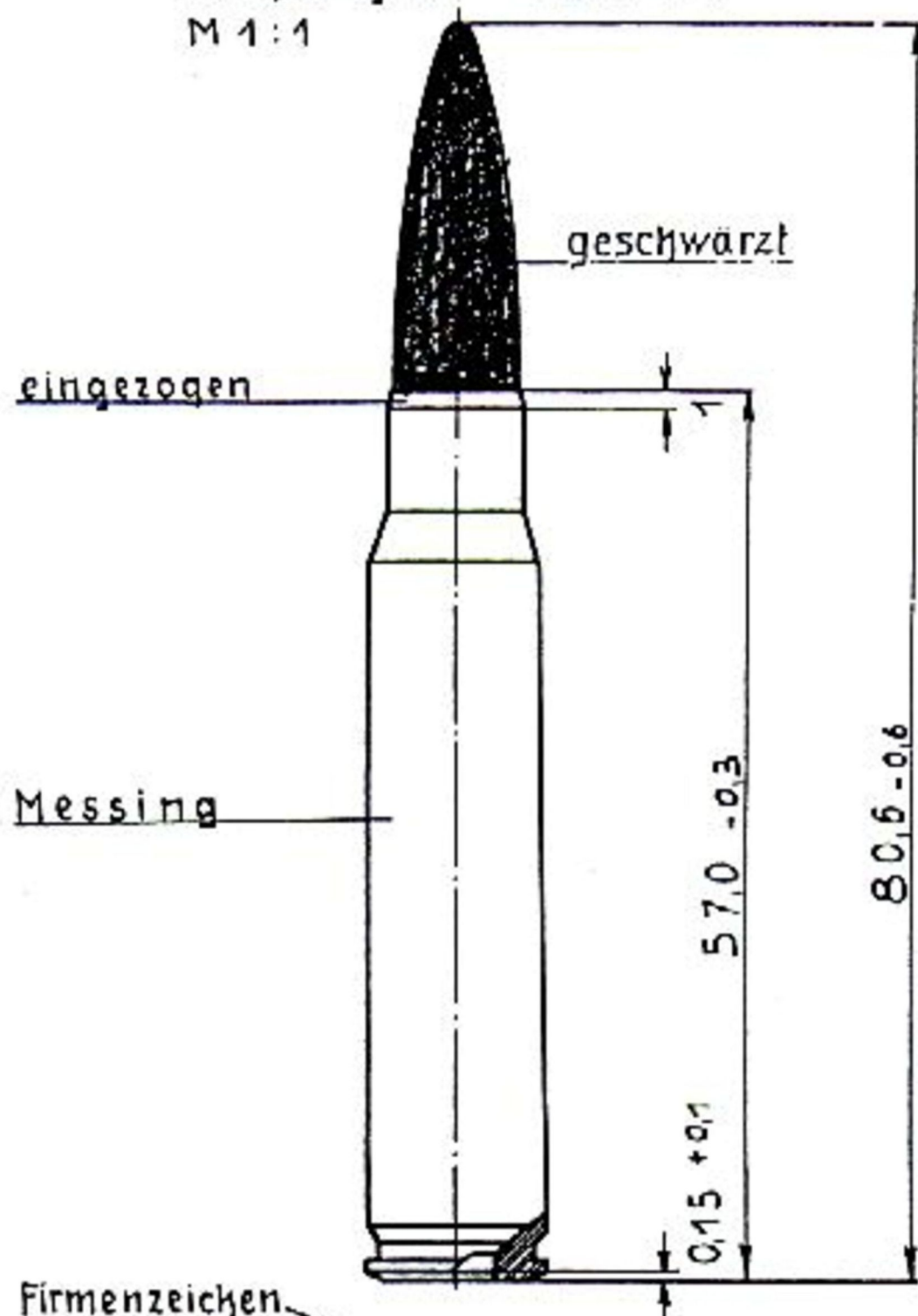
POLTE

Patrone S.m.K.H.

7

Zeichnungs-Nr. 13 E 9027

M 1:1



Firmenzeichen

Kennz. Ms. Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m.Patr.h.S*Patr.Gew. 26,77 g

Lad.Gew. 3,6 g

Pulver Np.Gew.R.P. (1,8+13/0,2)

Zünd. 88

P_{max.} = 3800 at

Vo. = 875 m/s



rote Ringfuge

And

POLTE

B.-Patrone

⑧

Zeichnungs-Nr. 13 E 9028

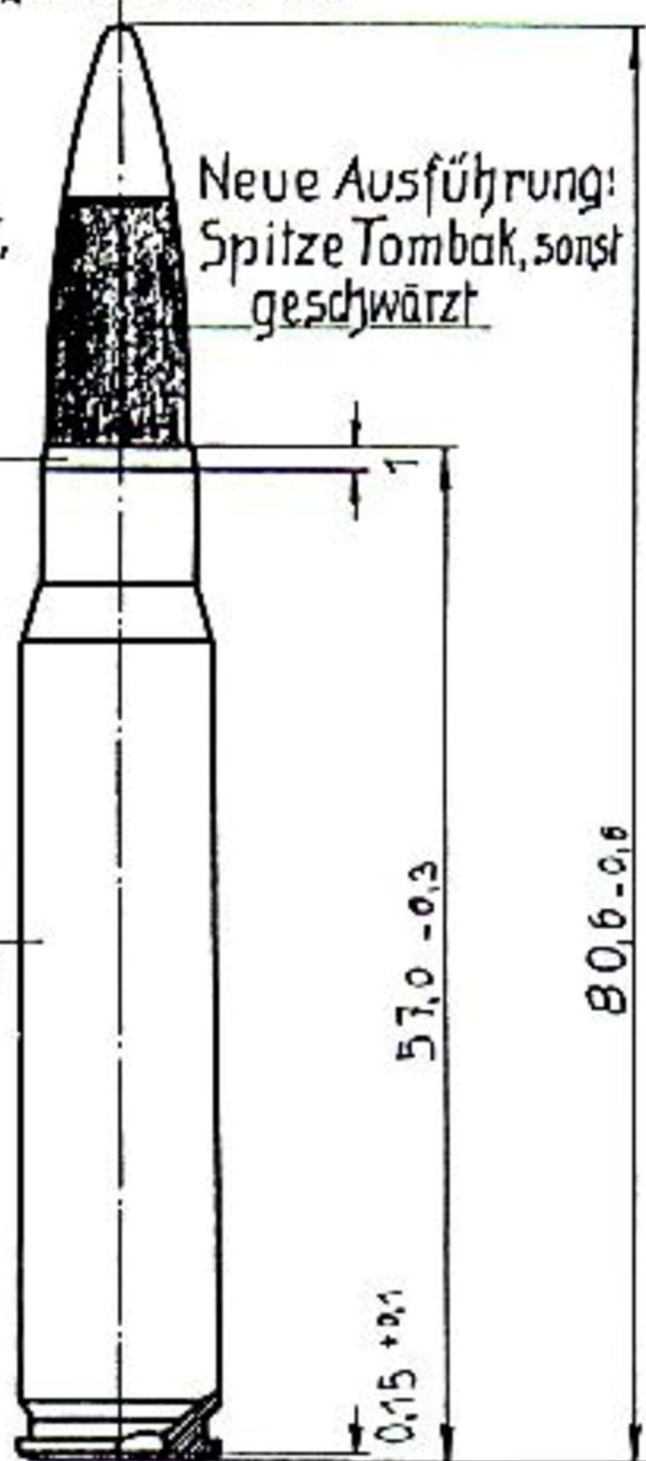
M 1:1

Alte Ausführung:
Geschößspitze verchromt,
sonst Tombak

Neue Ausführung:
Spitze Tombak, sonst
geschwärzt

eingezogen

Messing
od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hölse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.

Ringfuge schwarz

m. Patr. S^x Patr. Gew. 24,32 g
Lad. Gew. 2,9 g
Pulver Nz. Gew. BLP. (2x2x0,45)
Zündh. 88

m. Patr. S⁵⁸ Patr. Gew. 24,80 g
Lad. Gew. 2,8 g
Pulver Nz. Gew. BLP. (2x2x0,45)
Zündh. 88

P_{max.} = 3300 at
V_o = 800 m/s

P_{max.} = 3400 at
V_o = 800 m/s

Änd.

POLTE

Patrone s. S. Beschuß

15

Zeichnungs-Nr. 13 E 9029, Bl. 1

M 1:1

gewürat

80,6

Messing

57

0,25

Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.

Patronenboden grün



m. Patr. h. Ms. Patr. Gew. g
Lad. Gew. g
Pulver Nz. Gew. Bl. Besch. P(2-2-045)
Zündh. 88

m. Patr. h. S(51) Patr. Gew. g
Lad. Gew. g
Pulver Nz. Gew. Bl. Besch. P(2-2-045)
Zündh. 88

Änd.

POLTE

Patrone l. S.

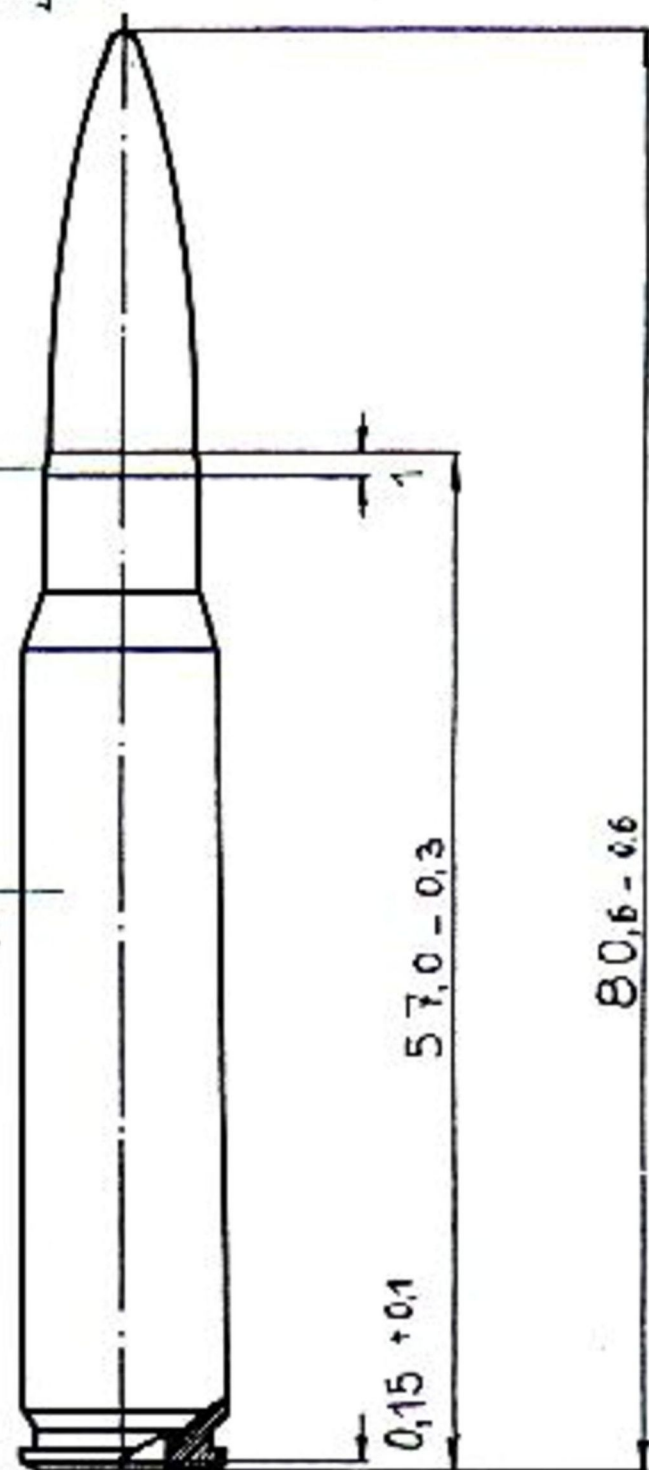
⑨

Zeichnungs-Nr. 13E9041

M 1:1

eingezogen

Messing
od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



80,6 - 0,6

57,0 - 0,3

0,15 + 0,1

Firmenzeichen

Kennz.St.Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m.Patr.S. Patr.Gew. 19,55g

Lad.Gew. 3 g

Pulver Nz.Gew.Bl.P.(2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max} = 2800 at

V₀ = 900 m/s



grüner Streifen

m.Patr.S.Stahl Patr.Gew. 19,12g

Lad.Gew. 2,85g

Pulver Nz.Gew.Bl.P.(2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max} = 3000 at

V₀ = 900 m/s

Änd

POLTE

Patrone L.S. L'spur.

(10)

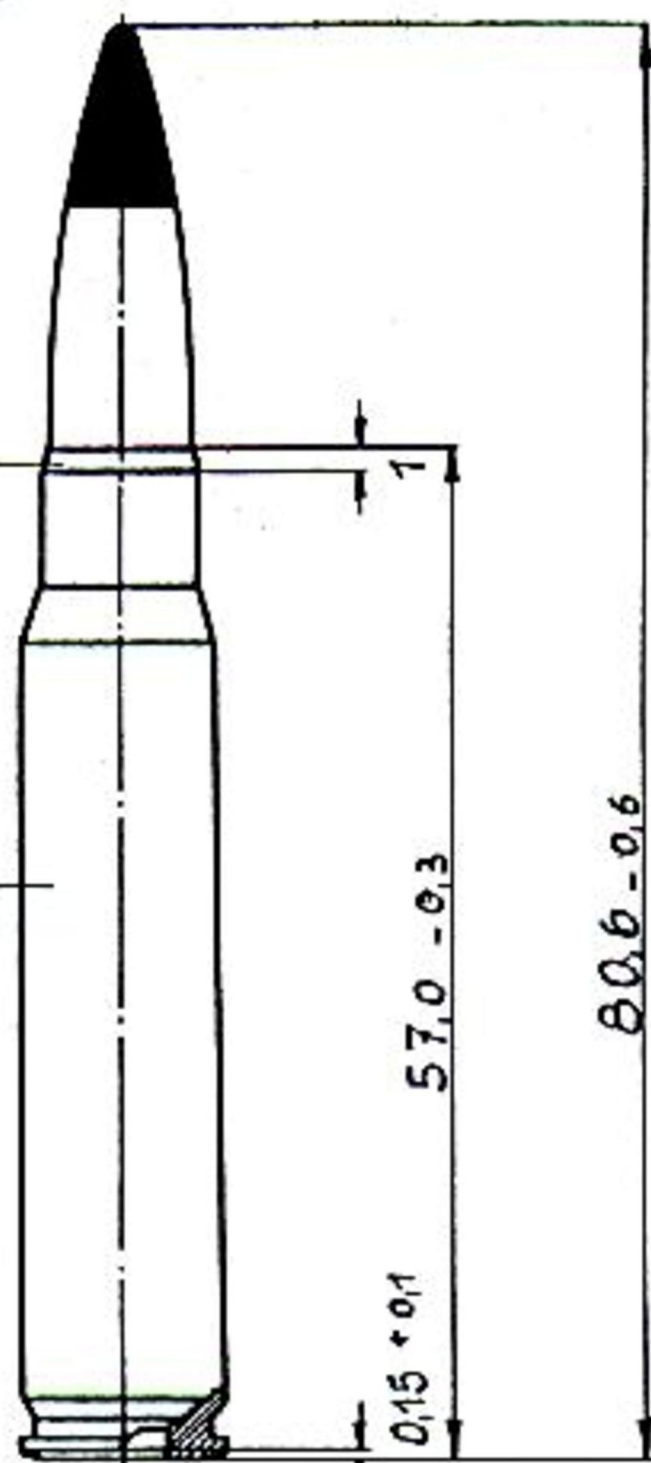
Zeichnungs.-Nr. 13 E 90 4 2

M 1:1

eingezogen

Messing

od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



80,6 - 0,6

57,0 - 0,3

0,15 ± 0,1

Firmenzeichen

Kennz.St.Hölse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m. Patr. 5. Patr. Gew. 19,58g

Lad. Gew. 3g

Pulver Nz. Gew. Bl. P. (2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max.} = 2800 at

V₀ = 860 m/s



grüner Streifen

m. Patr. S. Stahl Patr. Gew. 19,95g

Lad. Gew. 2,8g

Pulver Nz. Gew. Bl. P. (2x2x0,45)

Zündh. 88

P_{max.} = 3000 at

V₀ = 860 m/s

Ind

POLTE

Patrone S. m. E.

Zeichnungs-Nr. 13 E 9043

M. 1:1

③

eingezogen

Stahl

57,0 - 0,3

80,6 - 0,6

0,15 + 0,1

Firmenzeichen

Kennz. St. Hülse

Fertigungsjahr

Lieferungs-Nr.

m. Patr. S. (St) Patr. Gew. 25,54 g

Lad. Gew. 2,8 g

Pulver Nz. Gew. Bl. P. (2-2-0,45)

Zündh. 30

Ringfuge blau

$P_{max} = 3600$ at
 $V_0 = 770$ m/s

Änd.

POLTE

Pistolenpatrone 08 m. E.

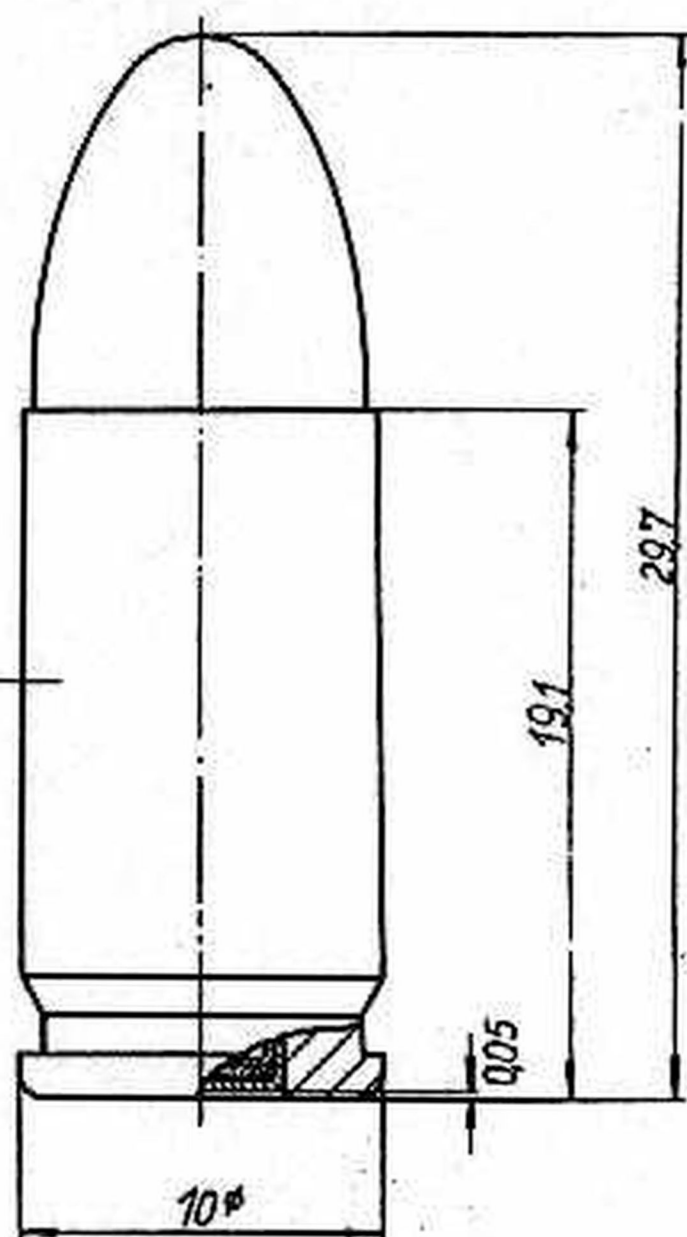
(21)

Zeichnungs-Nr. 13E 9059 Ausf. A u B

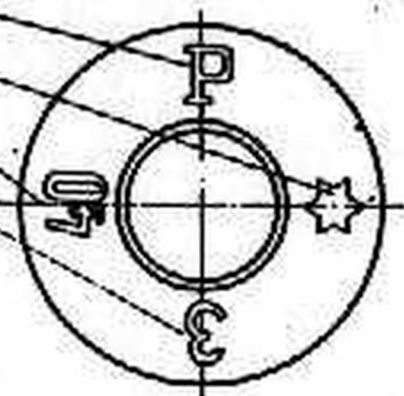
M. 2 : 1

„Grölmaße“

Messing
od. Stahl verkupfert
od. Stahl lackiert



Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



m. Pist. Patr. 08	Patr. Gew. 10,79 g	m. Pist. Patr. 08 (St)	Patr. Gew.	g
	Lad. Gew. 0,38 g		Lad. Gew.	g
	Pulver Nz. Stb. P. 7/8 (0,8 x 0,8)		Pulver Nz. Stb. P. 7/8 (0,8 x 0,8)	
	Zündh. 08		Zündh. 08	

Änd.

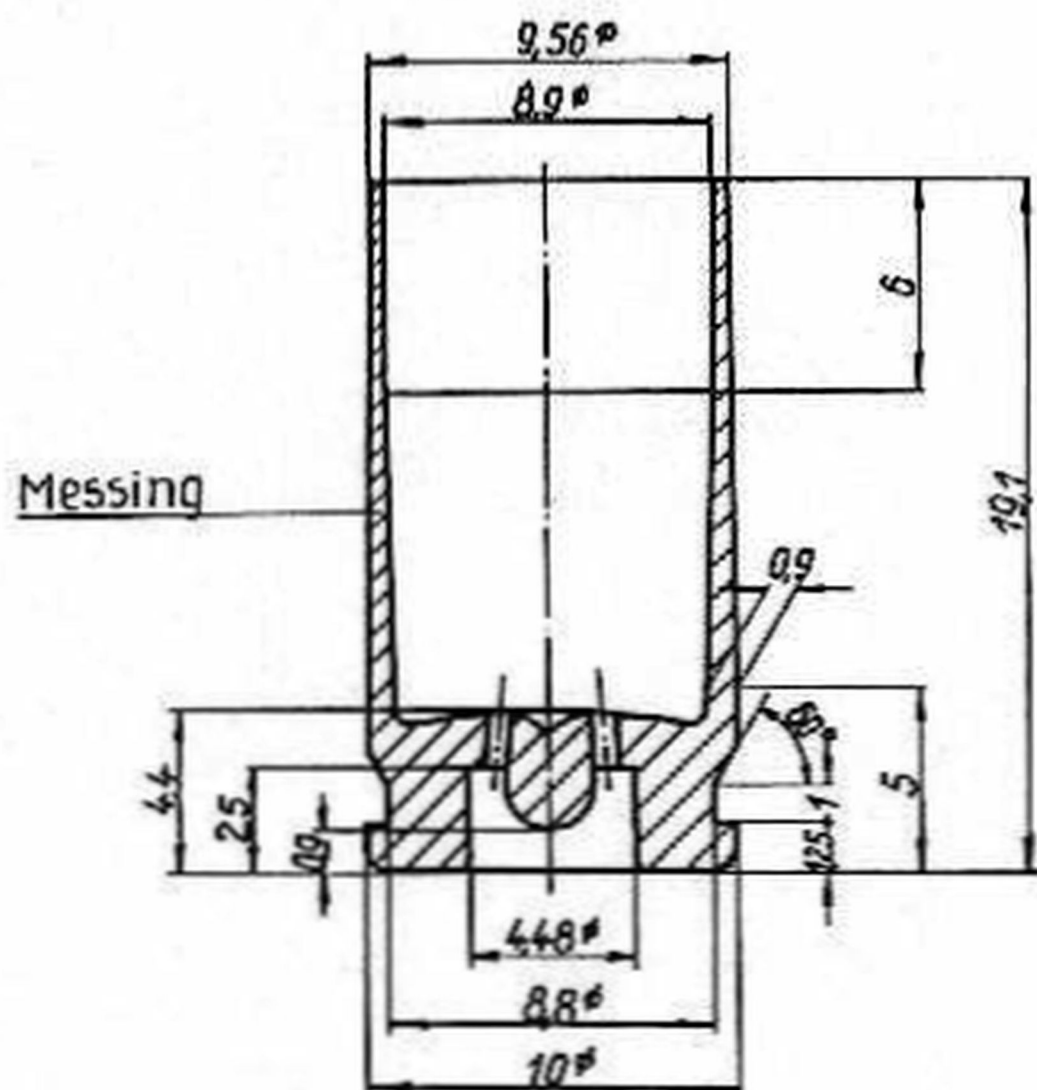
POLTE

Pistolen-Patronenhülse 08[☆]

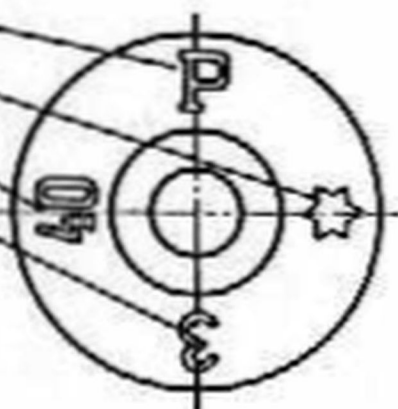
52

Zeichnungs-Nr. 13 E 9104

M.2:1



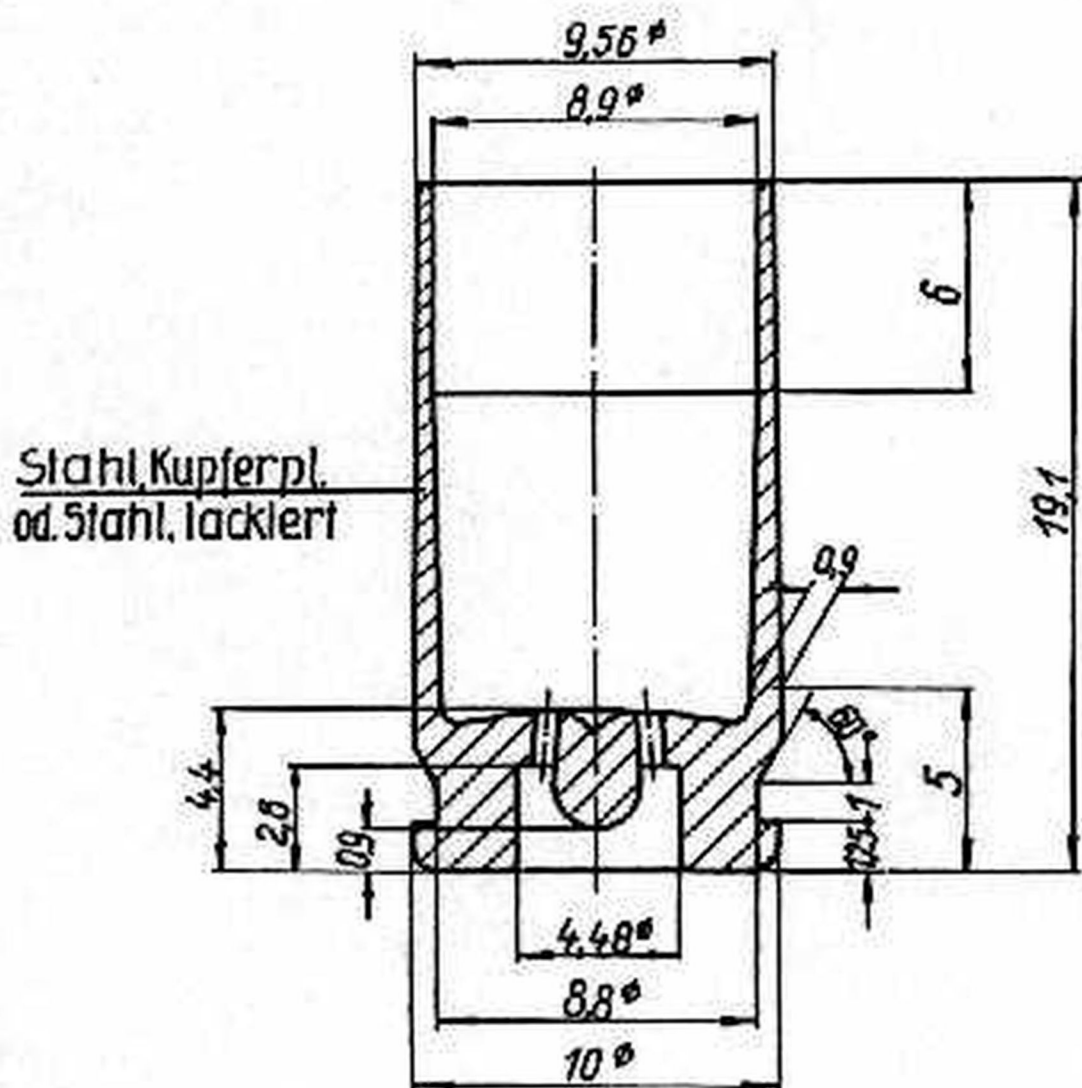
Firmenzeichen
Kennz. Ms. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



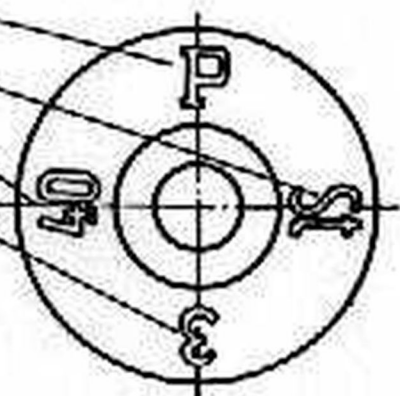
Pistolenpatronenhülse 08 (Stahl) ⑤3

Zeichnungs-Nr. 13 E 9105

M.2:1



Firmenzeichen
Kennz.St. Hülse
Fertigungsjahr
Lieferungs-Nr.



Änd.

POLTE

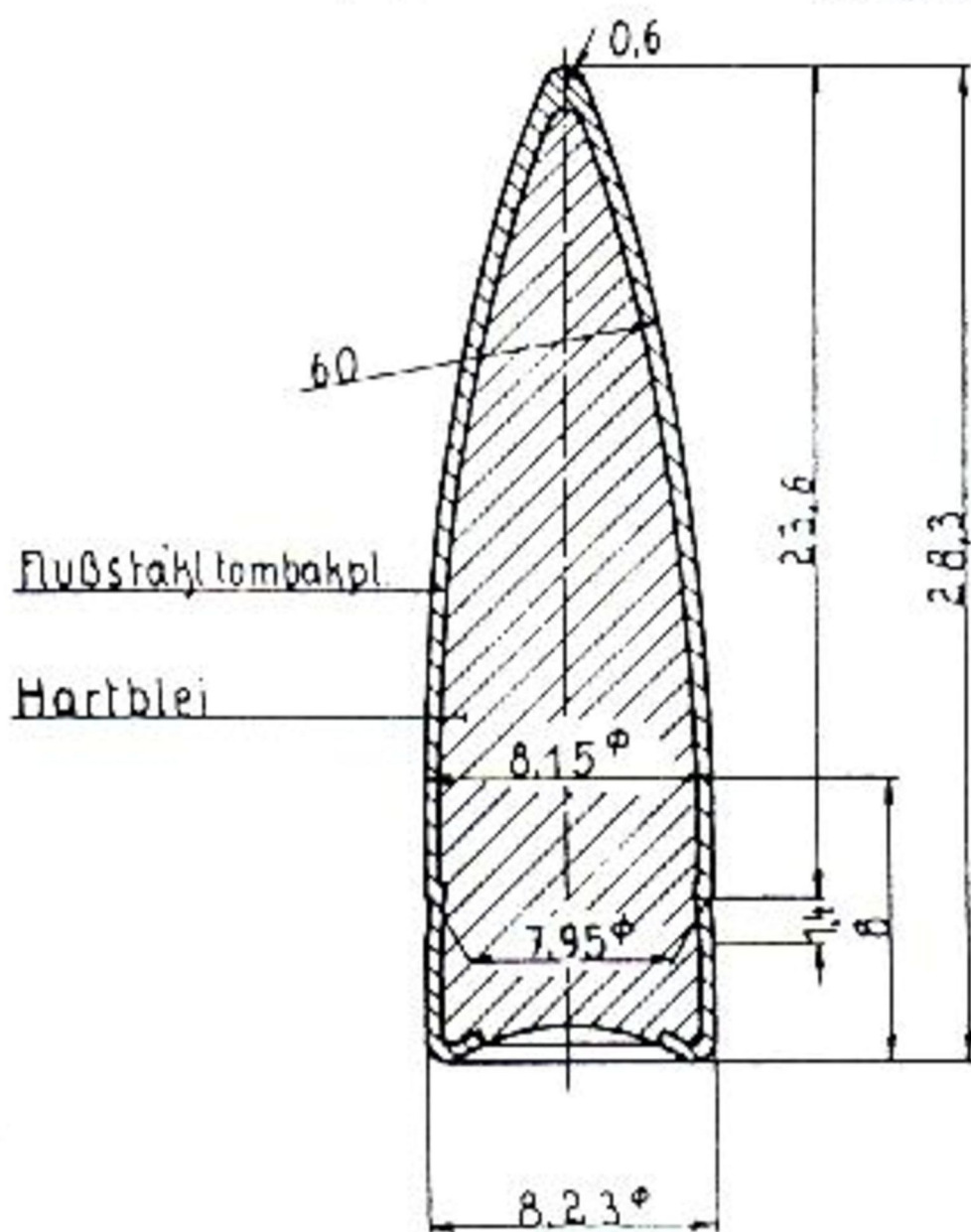
Geschoß S

(30)

Zeichnungs-Nr 13E9201

M. 2:1

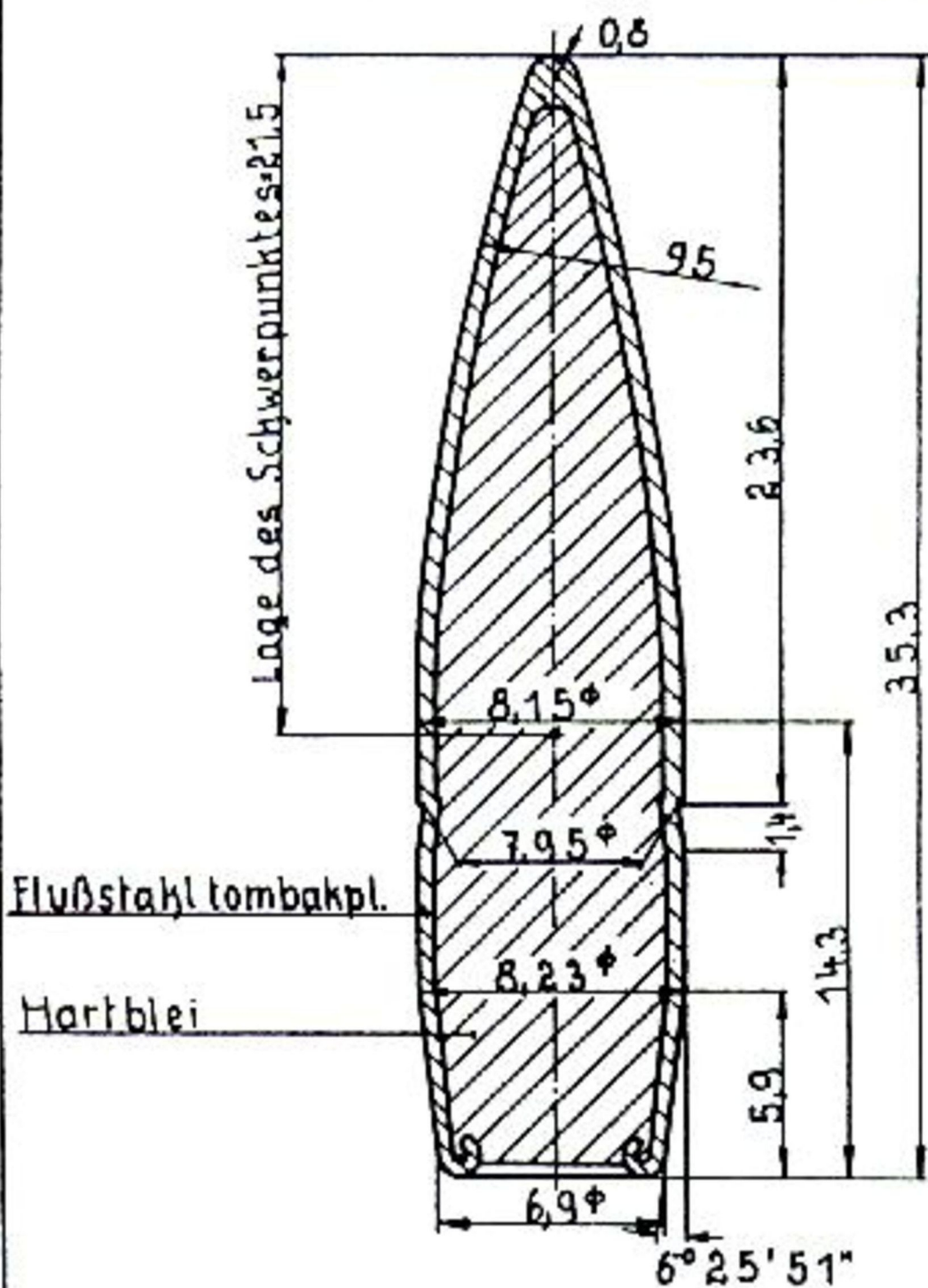
„Gutmaße“



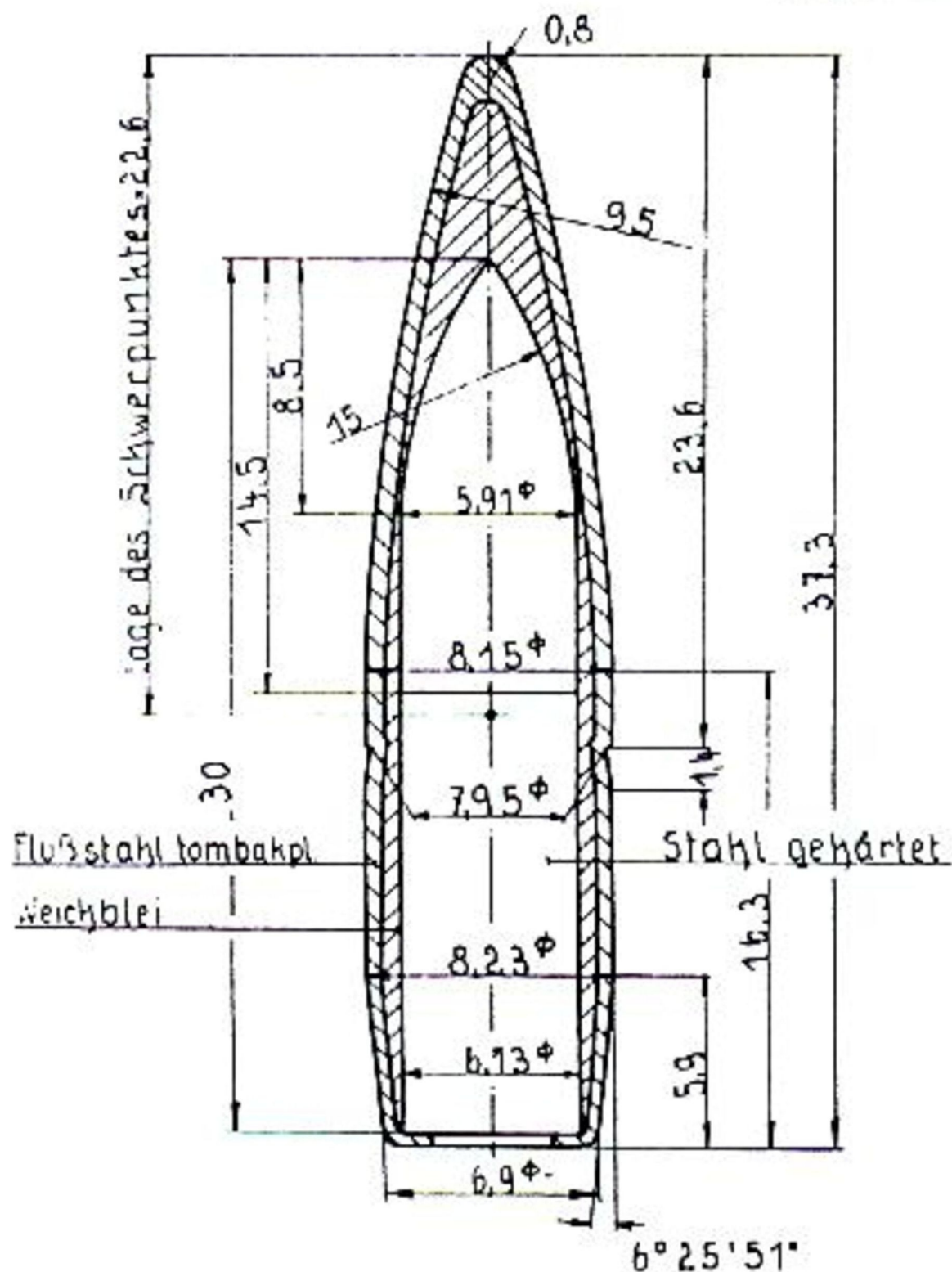
Geschoßgew: 10 g

Ind

POLTE



Geschoßgew.: 12,8 g

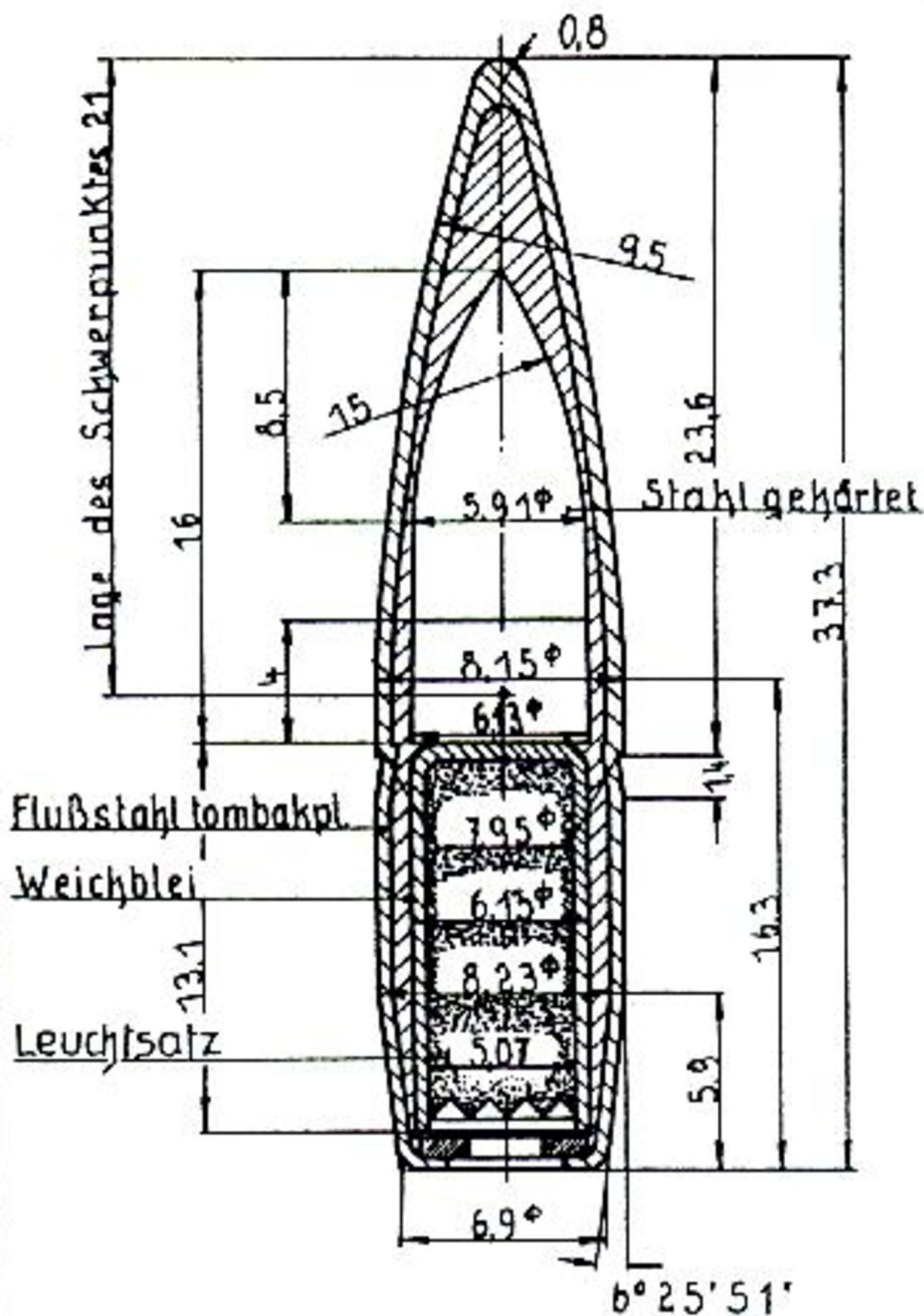


Geschoßgew: 11,55 g

Kerngew: 5,79 g

Zeichnungs.-Nr. 13 E 9204

M2.1

Gutmaße:

Geschoßgew.: 10,0 g

Kerngew.: 2,6g

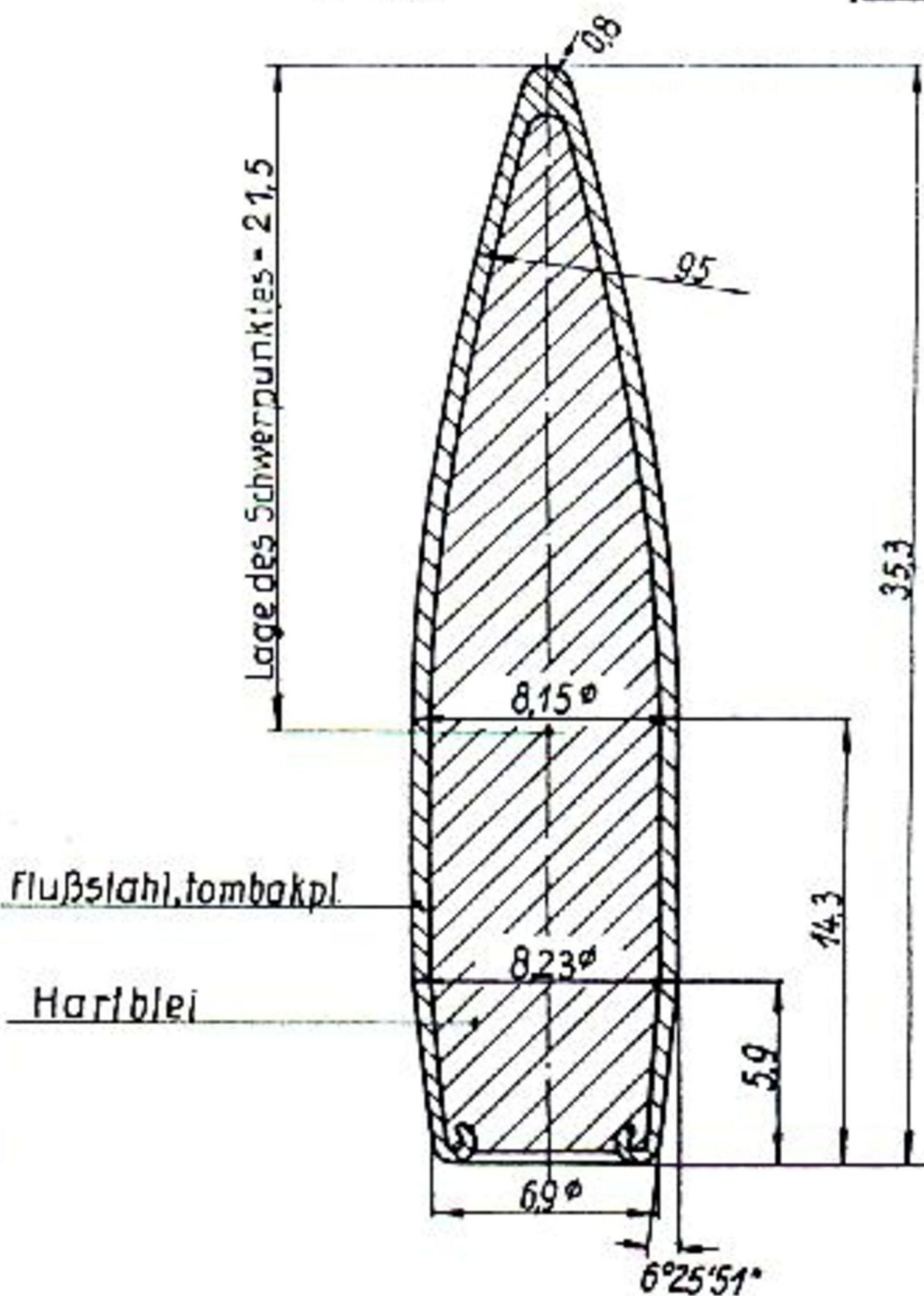
Geschoß s. S. - Beschuß

(41)

Zeichnungs-Nr. 13 E 9206

M. 2:1

„Gulmaße“



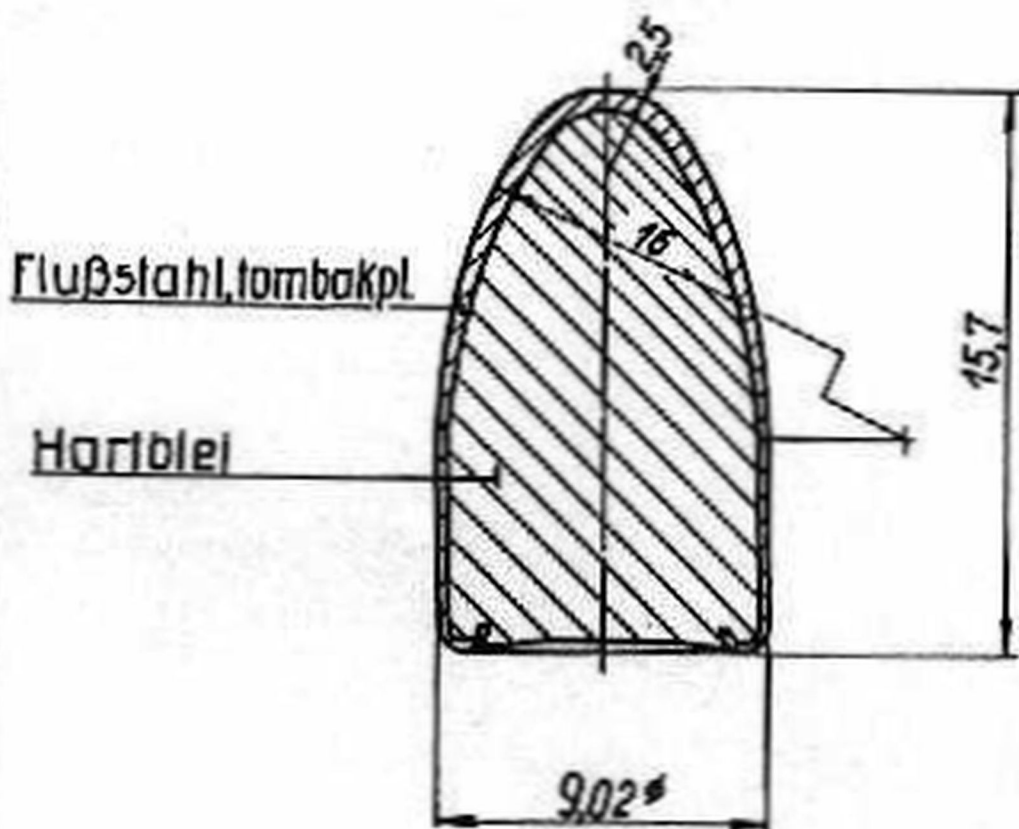
Geschoßgew.: 12,8 g

Pistolengeschoß 08

50

Zeichnungs-Nr. 13 E 9210

M 2:1



Gewicht: 8 g

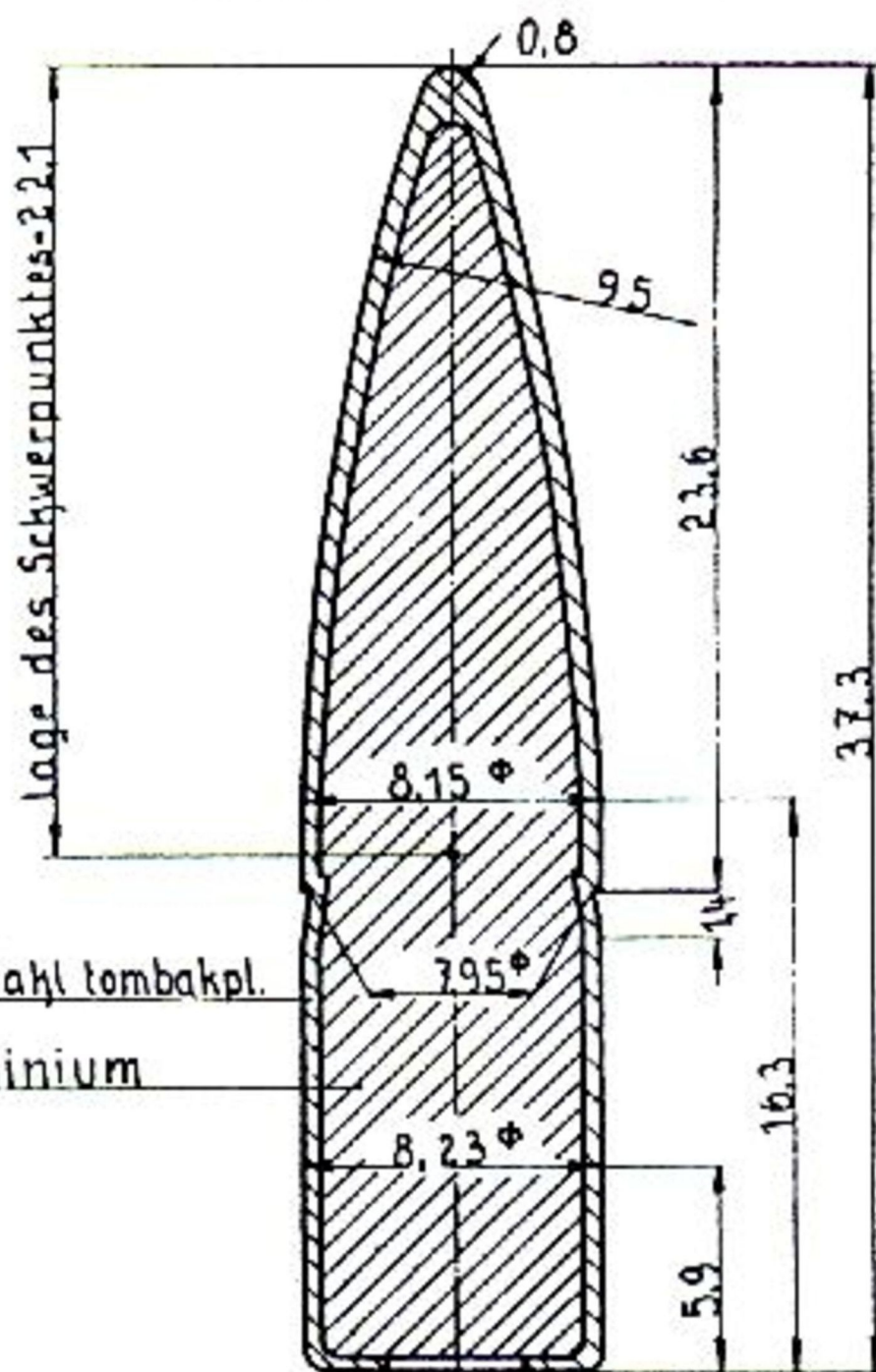
Geschoß I. S.

(38)

Zeichnungs.-Nr. 13 E 9211

M. 2:1

„Gutmaße“



Geschoßgew.: 5,55 g

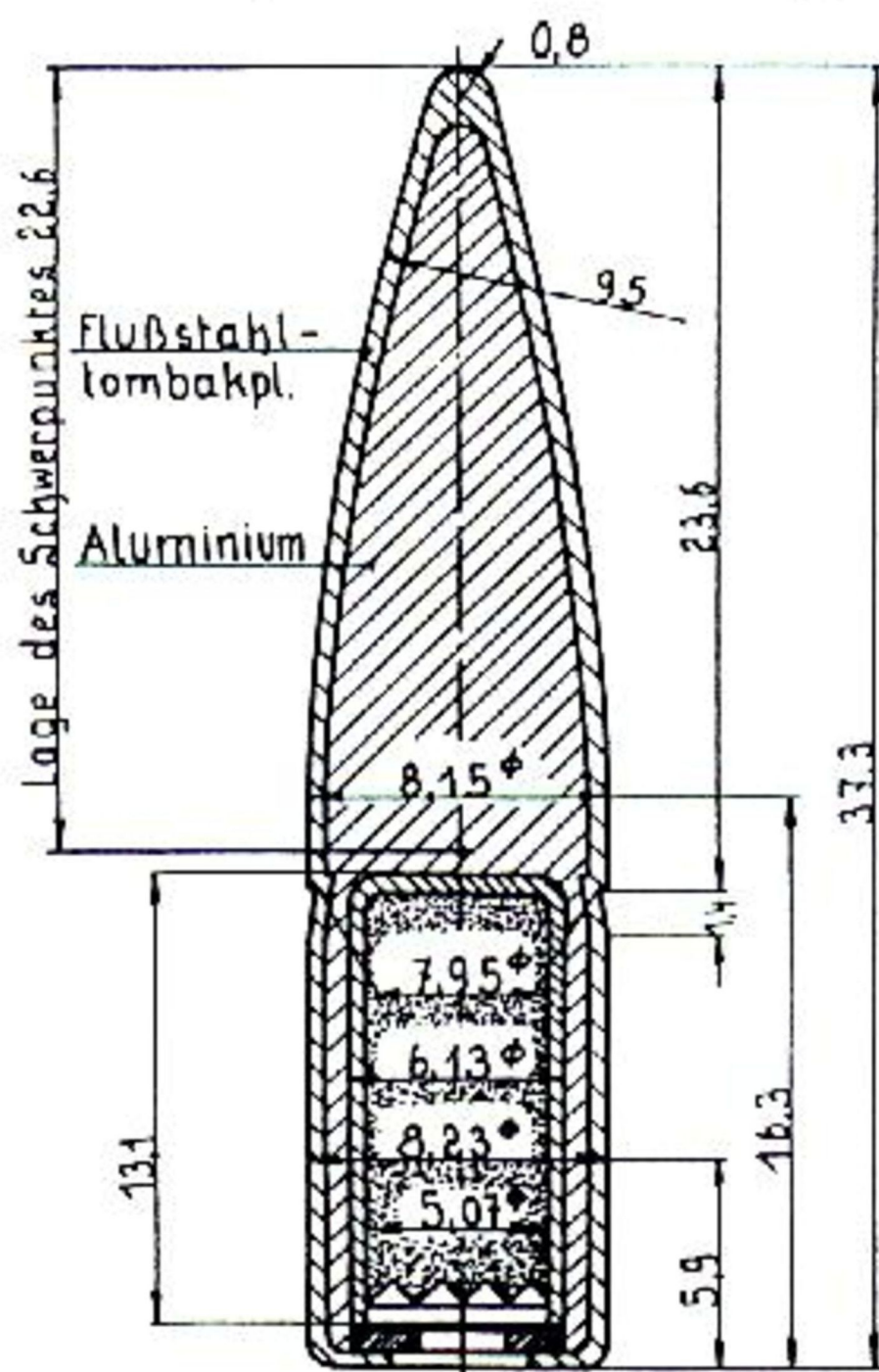
And.

POLTE

Zeichnungs-Nr. 13 E 9212

M 2:1

„Gutmaße“



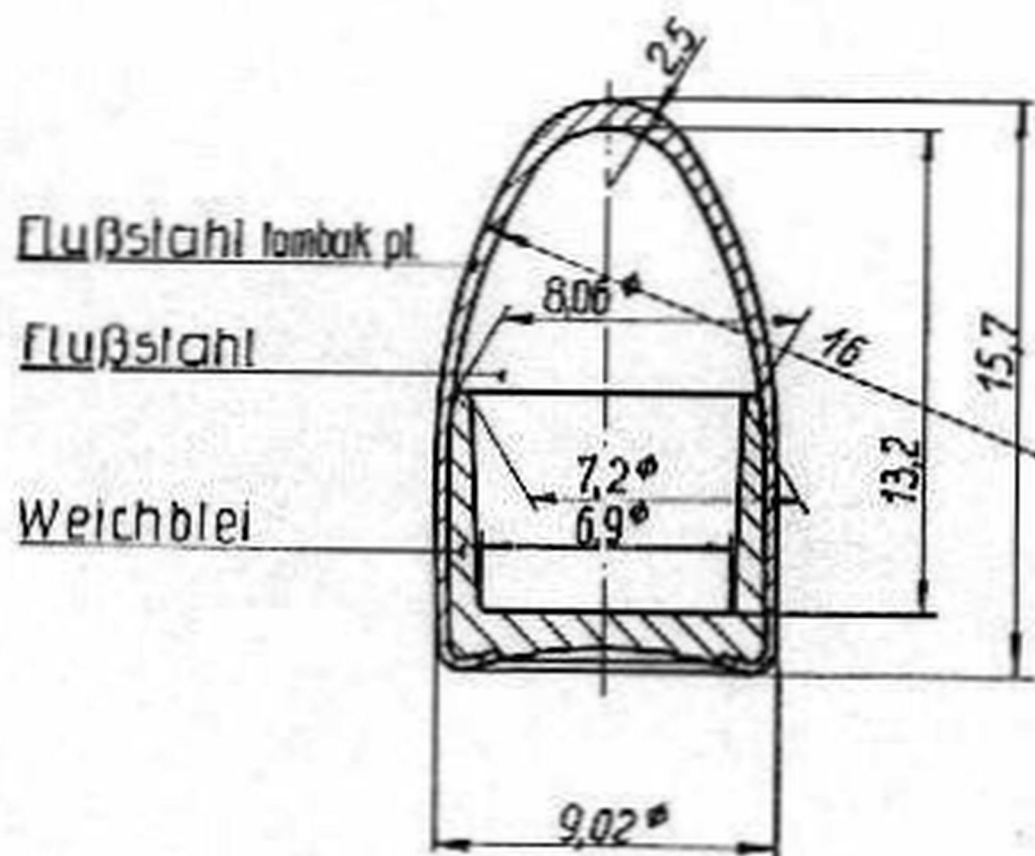
Geschloßgew.: 6,0 g

Pistolengeschoß 08 m.E.

51

Zeichnungs-Nr. 13 E 9213

M 2:1



Gewicht: 6,42 g

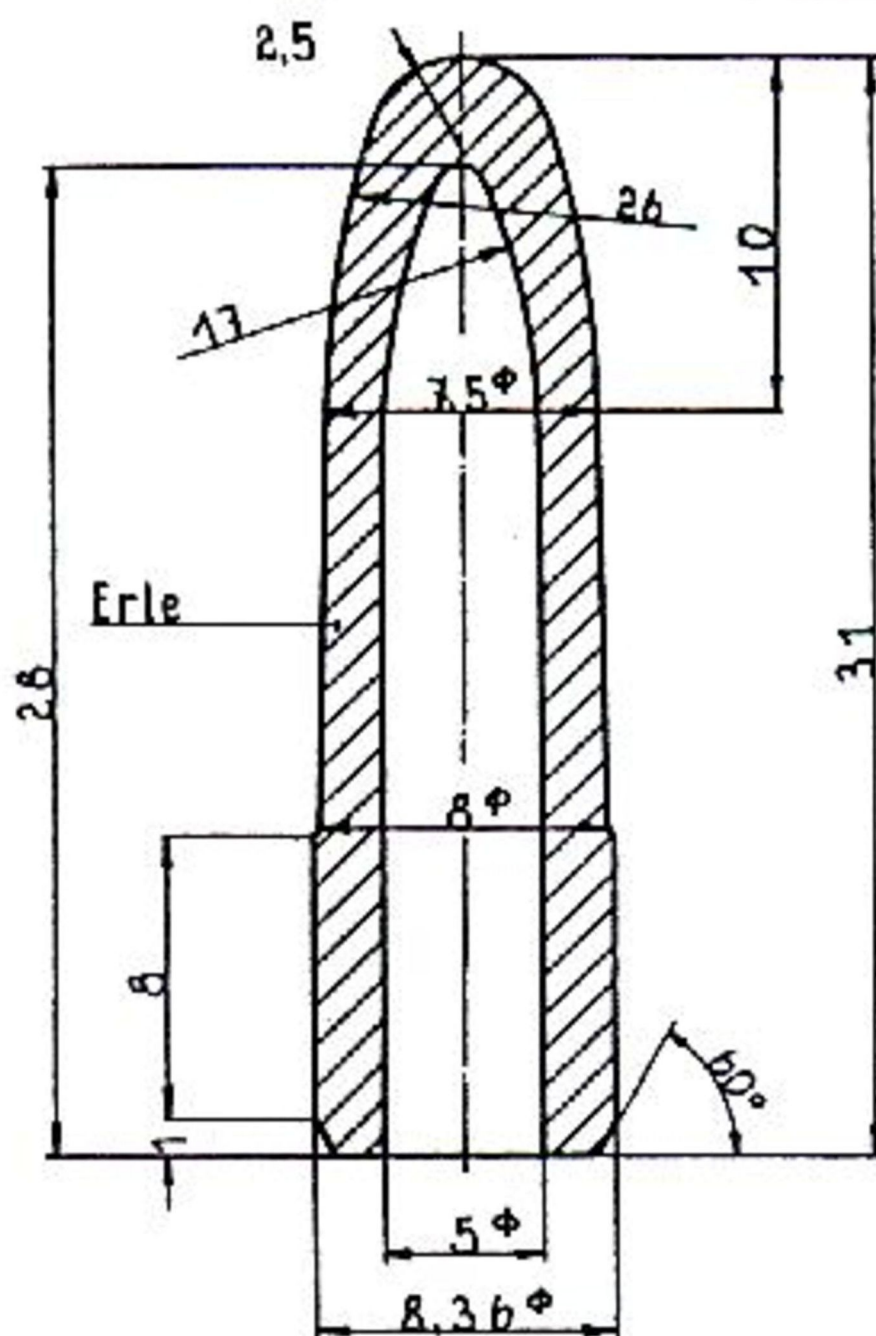
Holzgeschloß 33

40

Zeichnungs-Nr. 13 E 92 18

M. 2:1

„Gutmaße“



rot gefärbt
und paraffiniert

Kod.

POLTE

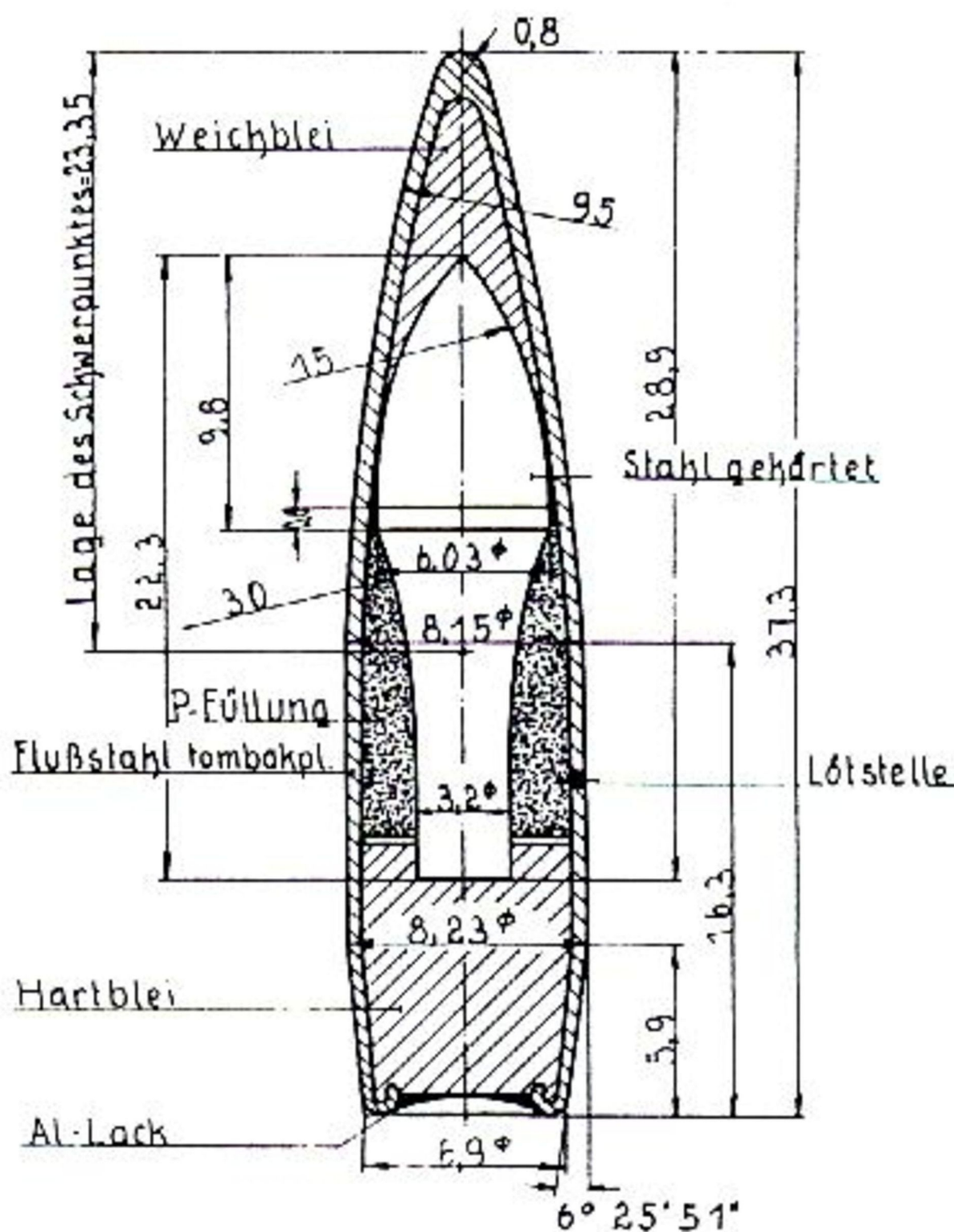
Geschoß P.m.K.

35

Zeichnungs-Nr. 13E 9226

M 2:1

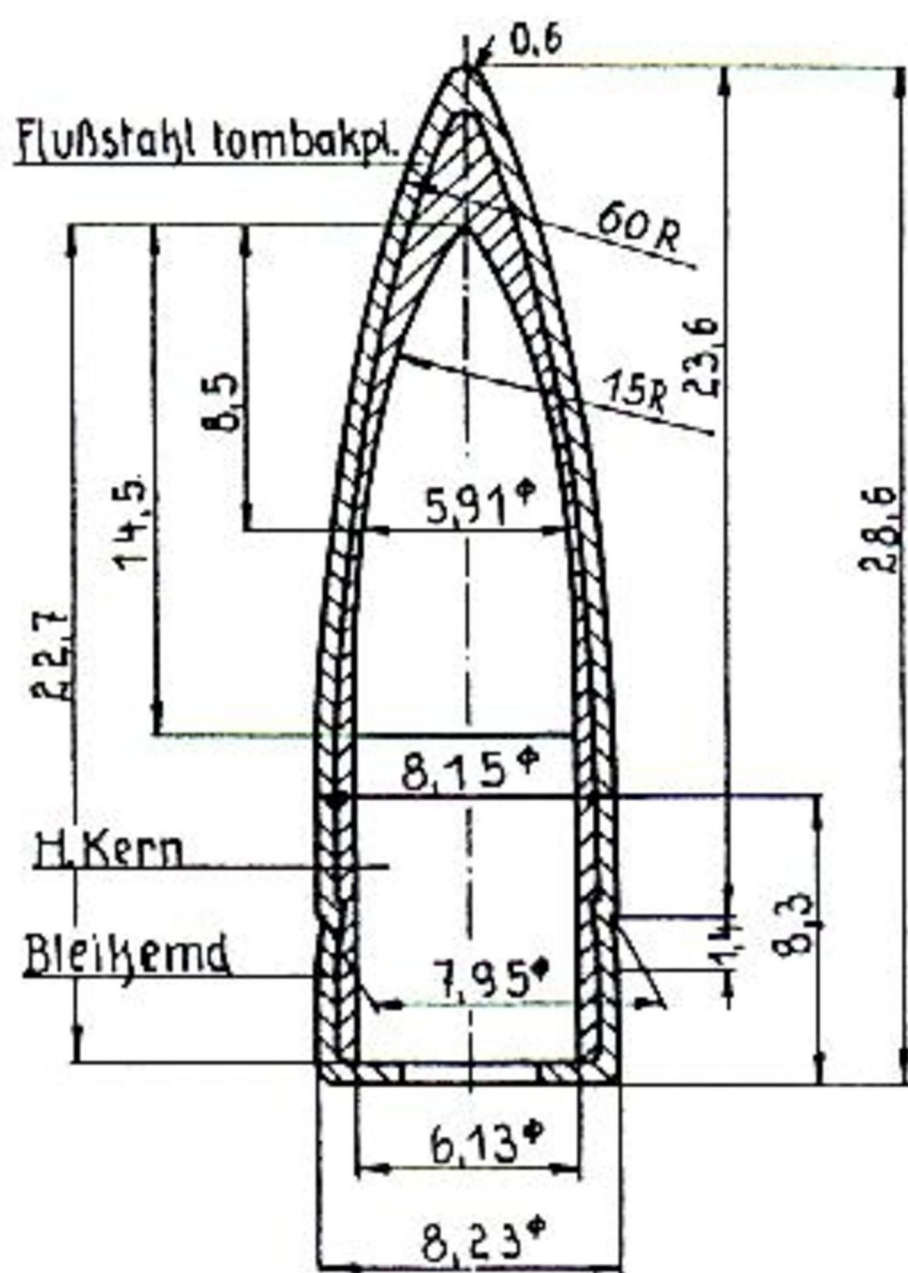
„Gutmaße“



Geschoßgew: 10,15 g

Kerngew: 2,4 g

P-Füllung 0,5 g



Geschoßmantel
geschwärzt

Geschoßgew.: 12,6 g
H-Kerngew.: 8,25 g

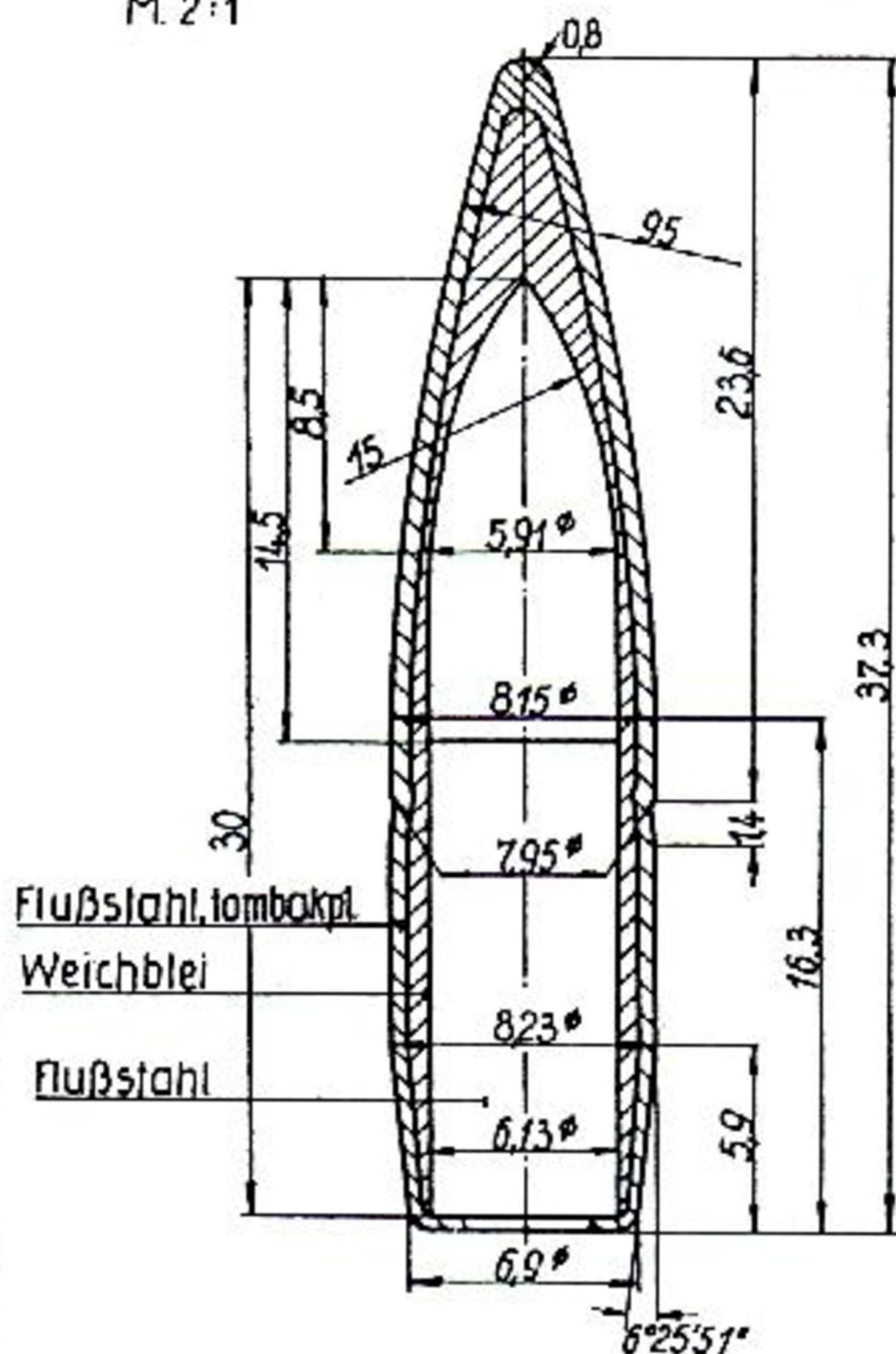
Geschoß S. m. E.

Zeichnungs-Nr. 13 E 9234

(32)

„Größtmaße“

M. 2:1



Geschoßgew. 11,55 g

Kerngew. Ausf. -1 5,68 g

-3 5,47 g

-5 5,52 g

-7 5,79 g

And
POLTE

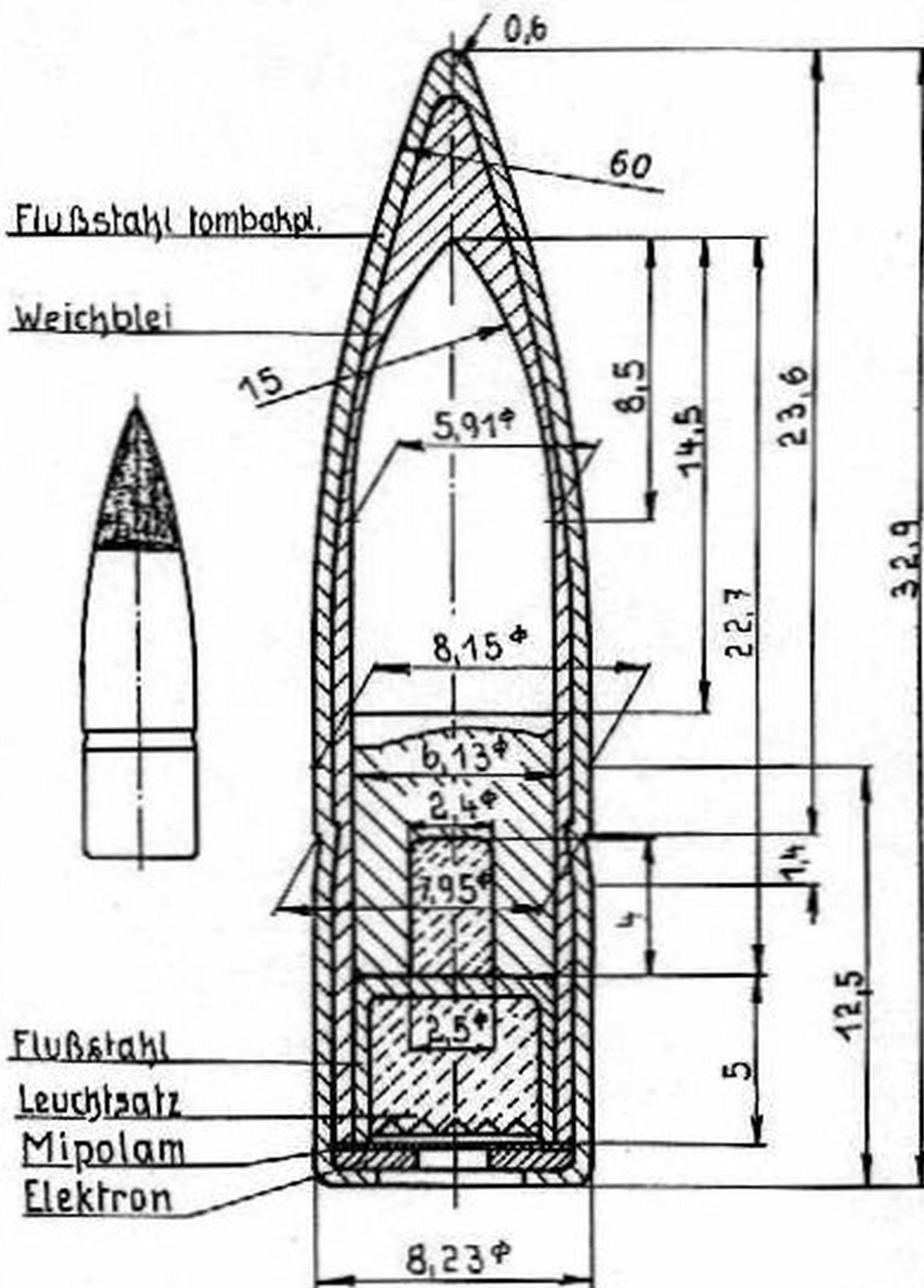
Geschoß 5.m.K.H.Rs.L'spur.

Zeichnungs.-Nr. 13 E 9235

(20)

M 2:1

Gutmaße



Geschoßgew.: 14,53 g
Kerngew. 8,65 g

And
POLTE